

КИРОВГРАДСКИЙ
ЗАВОД ТВЕРДЫХ СПЛАВОВ



КАТАЛОГ

**Инструмент для
горных работ**



СОДЕРЖАНИЕ

ОАО “Кировградский завод твердых сплавов”.....	4
Маркировка поворотных резцов	6
Обозначение и размер державок поворотных резцов.....	9
Обозначение и размеры твердосплавных вставок	11
Режущий инструмент для горных машин	13
Буровые коронки	28

Открытое акционерное общество "КИРОВГРАДСКИЙ ЗАВОД ТВЕРДЫХ СПЛАВОВ"

В августе 1942 года был утвержден Устав государственного союзного завода в городе Кировграде Свердловской области. С этого времени начал свое самостоятельное существование Кировградский завод твердых сплавов. В тяжелые военные дни 1941 года началась организация твердосплавного производства на базе эвакуированного оборудования Московского комбината твердых сплавов.



Маленький заводик, расположенный во временных, непригодных помещениях, превратился в развитое предприятие с современным уровнем технологии.

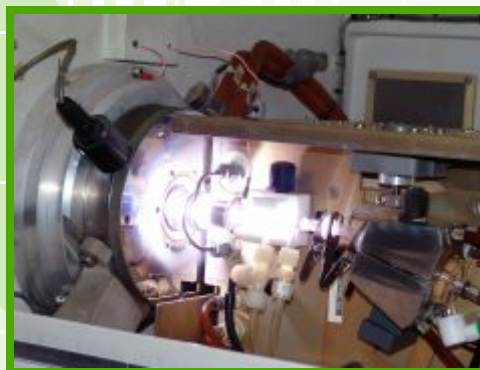
В настоящее время ОАО "Кировградский завод твердых сплавов" является крупнейшим производителем твердосплавной продукции в России.



Завод расположен в промышленной зоне Урала и специализируется в производстве методами порошковой металлургии спеченных твердых сплавов на основе карбидов тугоплавких металлов (вольфрама, титана, тантала) и металлического кобальта, порошковых полуфабрикатов для производства твердых сплавов.

Ассортимент производимой твердосплавной продукции составляет свыше 10000 макроформ-размеров изделий для следующих областей применения:

- обработка металлов, труднообрабатываемых сплавов и материалов резанием;
- обработка металлов давлением (волочение, штамповка);
- породоразрушающий инструмент для дорожнофрезерных машин, для горнодобывающей, нефтяной и газовой отраслей промышленности;
- синтетические алмазные шлиф порошки марок А6 - А32.



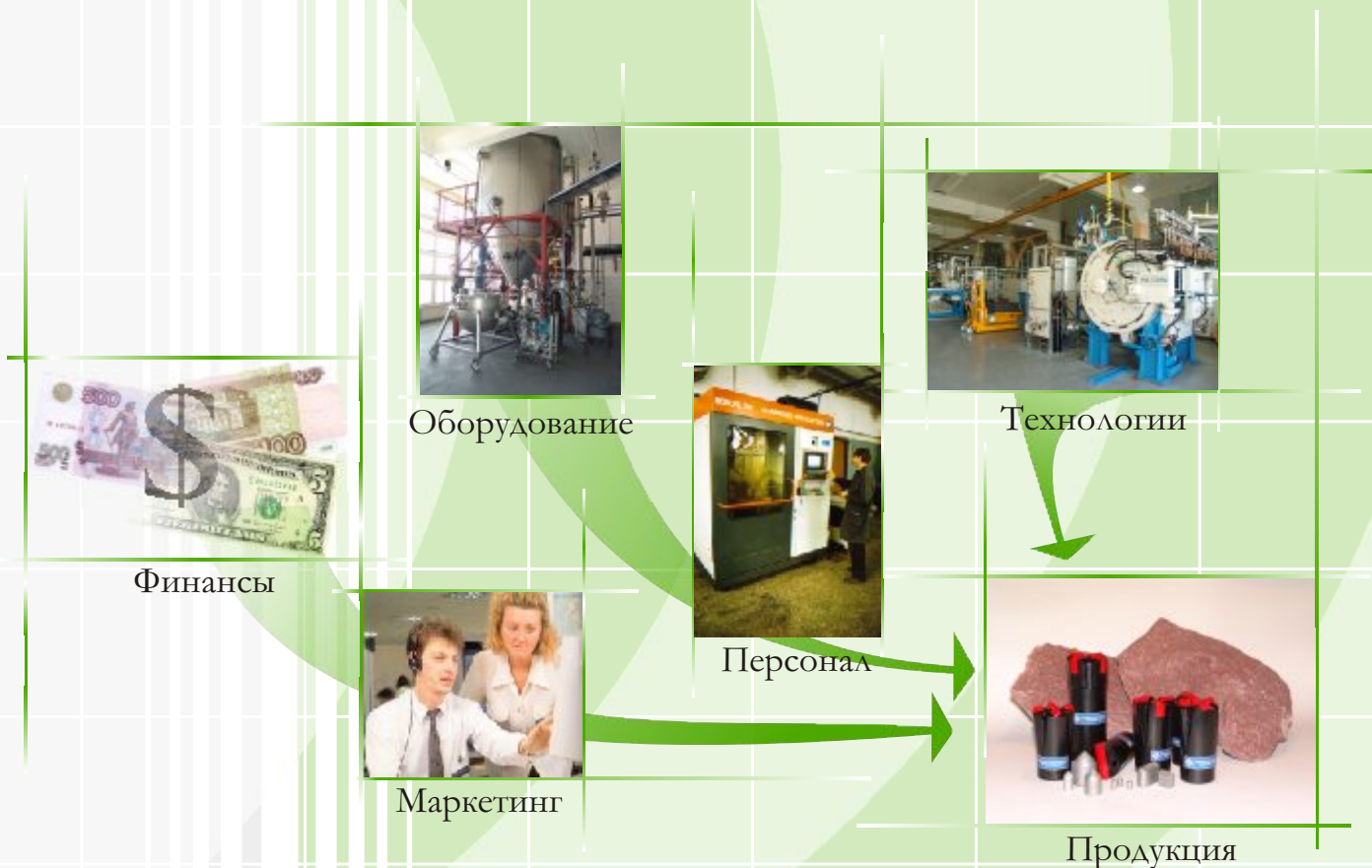
Потребителями продукции ОАО "КЗТС" являются более 2800 предприятий, фирм и организаций, расположенных в России, 11 государствах бывшего СССР, а также в США, ЮАР, Индии, Израиле, Германии и Польше.



Твердый сплав - продукт, при создании которого требуется целостный подход, специальные знания и многолетний опыт. В отличие от других производителей твердых сплавов мы обладаем технологией от переработки вольфрамового концентрата (в том числе переработки отходов производства) до механической обработки твердосплавных изделий, что позволяет обеспечить

качество в сочетании с разумной ценой.

Слагаемые нашего успеха - это квалифицированные кадры, классическая и одновременно обновляемая технология, продуманное планирование, организованная дилерская сеть.



Твердые сплавы, выпускаемые ОАО “Кировградский завод твердых сплавов” имеют:

- низкую по сравнению с другими производителями стоимость;
- оптимальное соотношение “цена-качество”;
- устойчивый спрос.

МАРКИРОВКА ПОВОРОТНЫХ РЕЗЦОВ

Торговое название поворотного резца							
X	XX	X	XX	/	XX	-	X
Буква, обозначающая тип резца и посадочный диаметр державки	Цифры, обозначающие наибольший диаметр головки резца, в мм	Особенности конструкции резца (допускается указывать более одной буквы)	Буква и цифра, обозначающие особенности конструкции нестандартной державки резца		Нестандартный вылет резца, в мм (при вылете резца более 100 мм - две последние цифры)		Цифра обозначающая диаметр твердосплавной вставки (доп. указывать более одной цифры)
	A Дорожный	19.6	W Шайба упорная E Проточка для экстрактора L Удлиненная втулка	см. таблицу на стр. 9			см. таблицу на стр. 11
	B Траншейный	18.8					
	C Траншейный	19.6					
	D Горный	37.7/29.7					
	E Траншейный	22.0					
	F Траншейный	25.25					
	G Горный	32.0					
	H Траншейный	25.0					
	I Горный	33.0					
	J Горный						
	L Ледовой	19.6					
	M Горный	30.0					
	N Горный	25.0					
	P Горный	38.0					
	Q Горный	29.7					
R Горный	38.0/30.0						
S Соляной	25.0						
T Траншейный							
V							
X Горный	43.0/30.0						
Y Горный	34.8						
Z Горный	34.0						

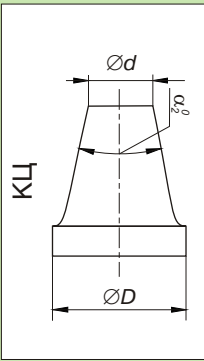
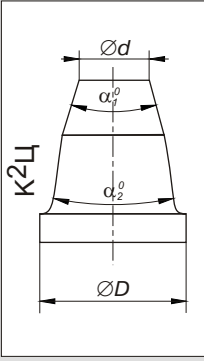
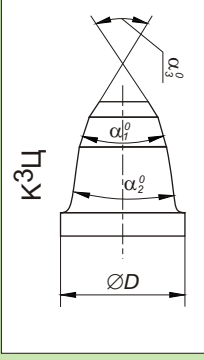
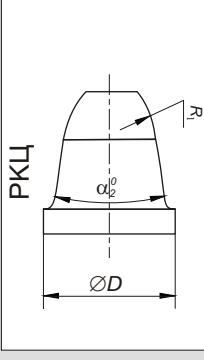
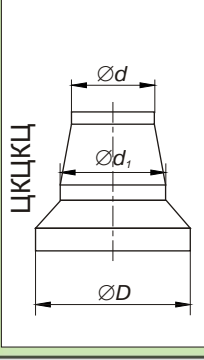
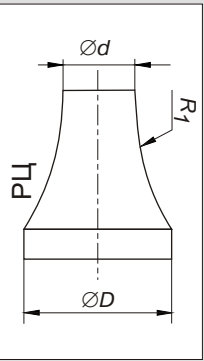
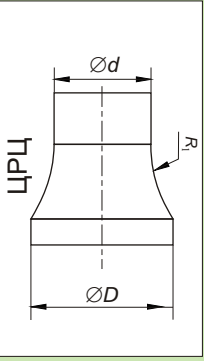
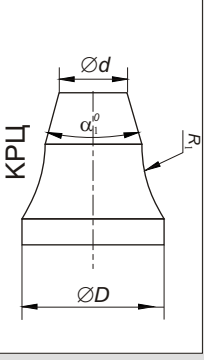
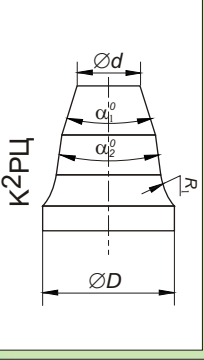
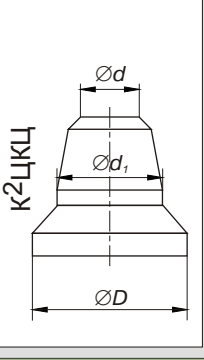
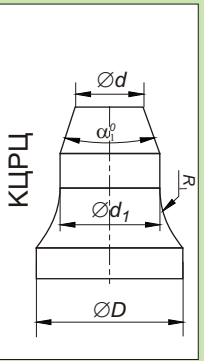
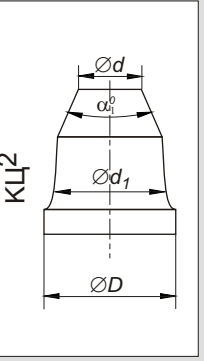
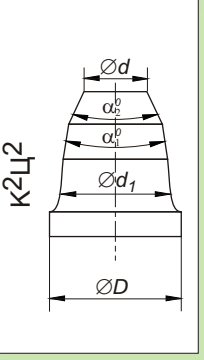
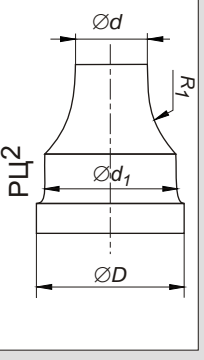
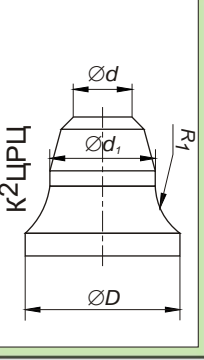
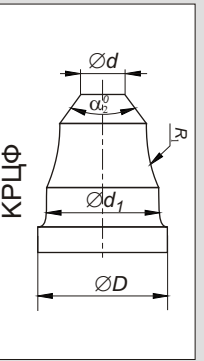
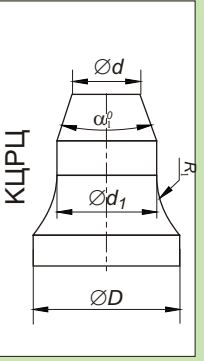
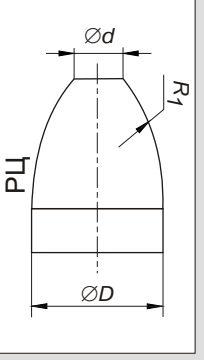
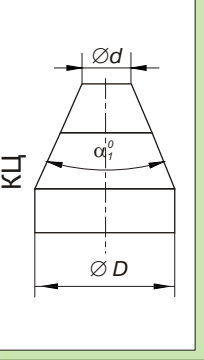
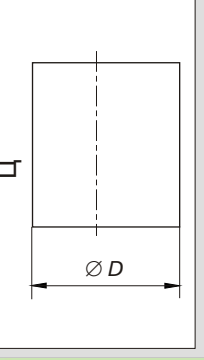
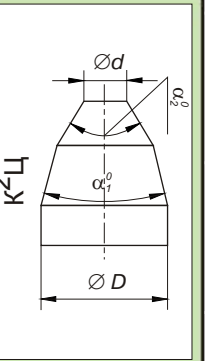
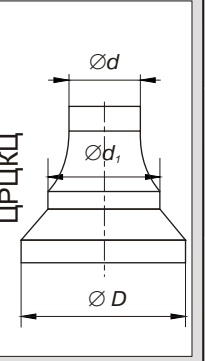
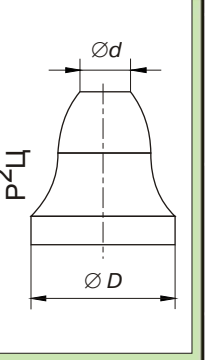
Пример маркировки резца горного с диаметром головки резца 50 мм, диаметром хвостовика 32 мм, стандартной головной частью, вылетом резца 70 мм, формой головки В3, конструкцией хвостовика С3, диаметром твердосплавной вставки 15,5 мм группы К1: **G50-15,5**.

Схема кодировки поворотных резцов

X	XX	X	XX	XX	XX	XX	XX
Буква, обозначающая тип резца и посадочный диаметр державки	Цифры, обозначающие наибольший диаметр головки резца, в мм						
	A	Дорожный					
	B	Траншейный					
	C	Траншейный					
	D	Горный					
	E	Траншейный					
	F	Траншейный					
	G	Горный					
	H	Траншейный					
	I	Горный					
	J	Горный					
	L	Ледовой					
	M	Горный					
	N	Горный					
	P	Горный					
	Q	Горный					
	R	Горный					
	S	Соляной					
	T	Траншейный					
	V						
X	Горный						
Y	Горный						
Z	Горный						

Примечание: цифры и буквы в обозначении пишутся слитно без пробелов и разделяются точками. Пример кодировки резца горного с диаметром головки резца 50 мм, диаметром хвостовика 32 мм, стандартной головной частью, вылетом резца 70 мм, формой головки В3, конструкцией хвостовика С3, диаметром твердосплавной вставки 15,5 мм группы К1: **G50S.70.B3.C3.15K1**.

Классификация головной части поворотных резцов

	1	2	3	4	5
A	 КЦ	 К ² Ц	 К ³ Ц	 РКЦ	 ЦКЦКЦ
B	 РЦ	 ЦРЦ	 КРЦ	 К ² РЦ	 К ² ЦКЦ
C	 КЦРЦ	 КЦ ²	 К ² Ц ²	 РЦ ²	 К ² ЦРЦ
D	 КРЦФ	 КЦРЦ	 РЦ	 КЦ	 Ц
E	 К ² Ц	 ЦРЦКЦ	 Р ² Ц		

1. Сокращенное обозначение поверхностей: К - коническая, Ц - цилиндрическая, Р - криволинейная. Радиусы скругления при переходе поверхностей не учитываются.
2. Показатель степени в обозначении говорит о количестве поверхностей данного вида, расположенных последовательно друг за другом.

Обозначение и размер державок поворотных резцов

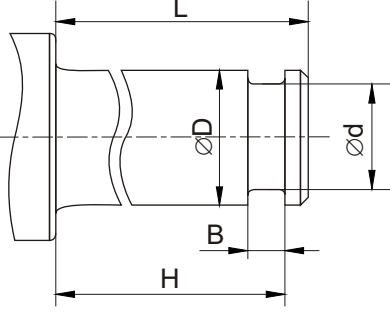
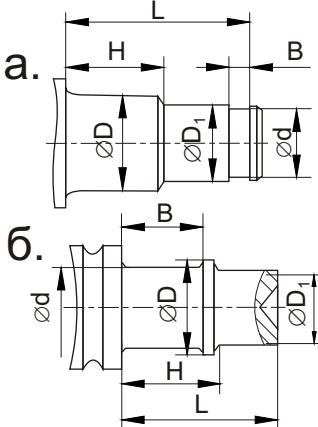
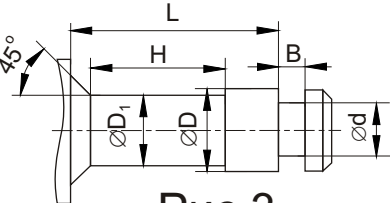
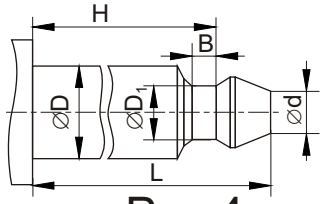
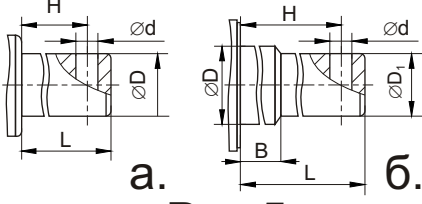
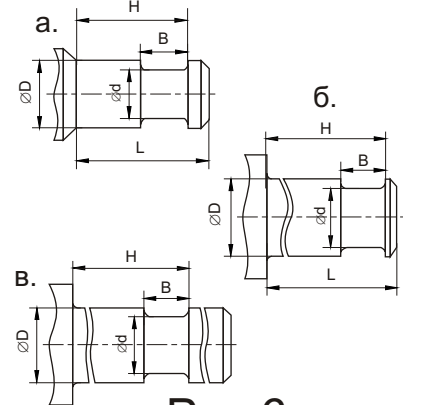
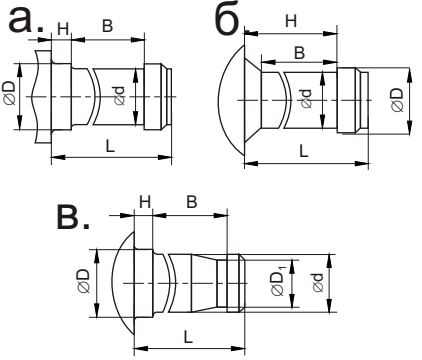
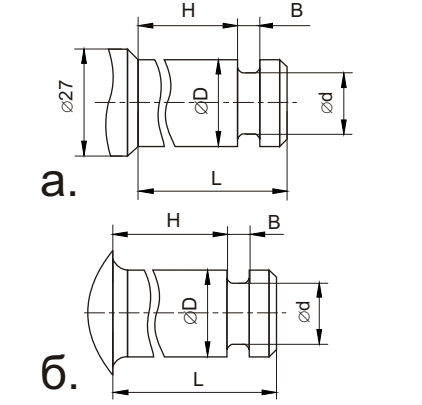
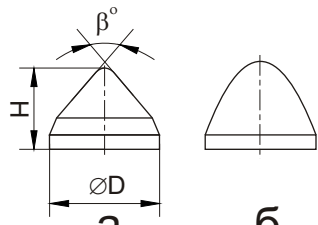
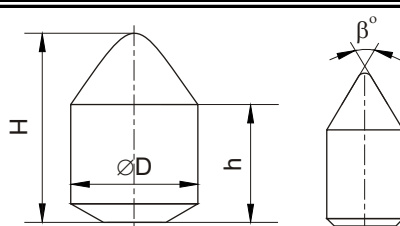
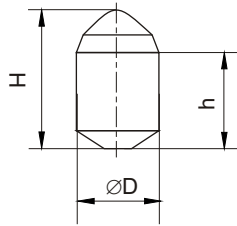
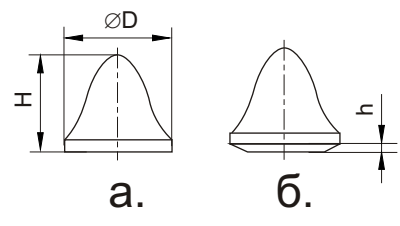
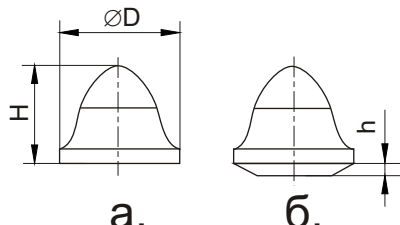
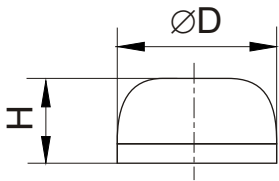
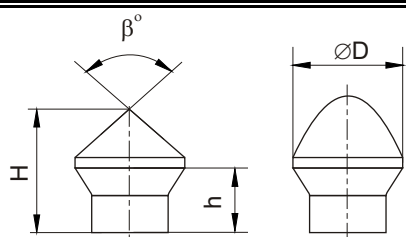
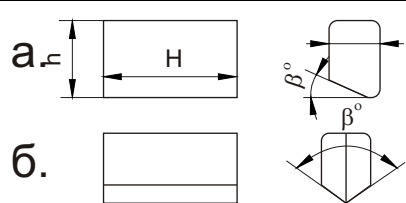
Рисунок державки	Обозначение			№ рисунка	Размеры, мм					
	Группа	Индекс	В торговом названии		D	D ₁	d	L	H	B
 Рис.1	C	1	-	1	25.0	-	20.2	64.5	60.0	8.0
		2	-		30.0	-	27.0	75.0	70.5	8.0
		3	-		32.0	-	25.0	70.0	65.5	8.0
		4	N		30.0	-	25.0	76.0	70.0	4.6
		5	-		38.0	-	34.8	76.0	70.5	7.0
		7	V		32.0	-	25.0	85.5	81.5	8.0
		8	-		32.0	-	25.0	85.0	80.0	7.0
		9	-		30.0	-	16.0	75.5	70.5	5.5
		10	-		32.0	-	25.0	87.0	82.0	8.0
		11	M		32.0	-	25.0	75.0	71.0	6.0
		12	-		34.0	-	30.8	68.0	61.0	7.0
		14	-		32.0	-	25.0	84.0	79.5	8.0
		16	V		33.0	-	25.0	86.5	81.5	8.0
		17	-		30.0	-	25.0	75.0	70.0	8.0
		18	-		32.0	-	25.0	78.0	73.0	8.0
		19	-		42.0	-	39.0	82.0	76.5	7.0
		20	-		32.0	-	25.0	75.0	70.5	8.0
 Рис.2	D	1	-	2a	38.0	30.0	27.0	70.5	37.5	8.0
		2	-	2a	37.7	29.6	26.6	70.5	37.5	8.0
		3	N	2a	38.0	30.0	27.0	70.5	37.5	2.5
		4	C	26	38.0	30.0	33.5	60.0	37.5	30.0
		5	CM	26	38.0	30.0	33.5	73.5	37.5	30.0
		6	K	2a	43.0	30.0	25.5	200.0	66.0	27.0
 Рис.3	G	1	G	3	19.6	17.0	13.0	48.0	31.5	6.0
 Рис.4	R	1	R	4	38.0	29.0	22.0	107.0	86.0	10.0

Рисунок державки	Обозначение			№ рисунка	Размеры, мм					
	Группа	Индекс	В торговом названии		D	D ₁	d	L	H	B
 Рис.5	H	1	S	5а	30.0	-	10.2	65.0	55.0	-
		2	S	5б	38.0	30.0	10.2	84.0	73.0	37.0
		3	S	5б	37.7	29.6	11.0	87.0	74.0	37.5
		4	-	5б	37.7	29.6	11.0	93.5	80.0	37.5
 Рис.6	P	1	P	6б	25.0	-	-	71.0	62.5	16.5
		2	P	6б	30.0	-	23.0	76.0	80.0	16.5
		3	P	6б	35.0	-	-	93.0	85.0	16.5
		4	Z	6б	38.0	-	30.5	77.0	64.0	18.5
		5	P	6а	18.8	-	13.5	36.6	31.0	13.6
		6	P	6а	19.6	-	14.2	36.6	31.0	13.6
		7	P	6а	25.25	-	18.5	53.0	45.0	16.5
		8	-	6в	35.0	-	29.0	107.0	67.5	28.0
		9	K	6в	35.0	-	29.0	107.0	95.0	28.0
		10	P	6б	20.0	-	13.5	36.6	31.0	13.0
		11	K	6в	32.0	-	26.2	62.0	52.0	33.5
		12	-	6в	32.0	-	26.2	77.5	67.5	33.5
		13	P	6а	25.0	-	18.5	53.0	45.0	16.5
		14	K	6в	35.0	-	29.0	93.0	82.0	28.0
 Рис.7	S	1	L	7в	19.7	14.0	17.0	44.5	5.5	33.0
		2	-	7а	19.7	-	17.0	44.5	5.5	31.5
		3	-	7б	19.7	-	17.0	44.5	35.8	31.5
		4	-	7а	22.0	-	19.5	44.5	5.5	31.5
		5	L	7в	22.0	16.0	19.0	44.5	5.5	33.0
		6	-	7б	22.0	-	19.5	43.0	35.8	31.5
 Рис.8	T	1	N	8а	18.8	-	11.7	51.5	43.5	3.6
		2	N	8б	25.25	-	16.0	77.0	66.0	5.5
		3	N	8б	22.0	-	16.0	54.0	48.0	5.4
		4	N	8а	22.0	-	15.6	58.0	46.0	5.4
		5	N	8б	19.6	-	11.7	56.0	47.5	3.6
		6	N	8б	33.0	-	27.0	74.0	67.5	2.5
		8	-	8а	11.4	-	10.0	23.5	18.5	1.0

ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ВСТАВОК

Твердосплавная вставка	Обозначение			Обозначение вставки по чертежу	№ рисунка	Размеры				№ чертежа вставки
	Группа	Индекс	В торговом названии			мм			β°	
						D	H	h		
 Рис.1	В	1	16В	16FB-01	16	16.0	14.5	-	-	3-10.098
2		16Т	16TB	1а	16.0	13.5	-	75.0	3-10.206э	
3		16ВЗ	16SK1	16	16.0	11.5	-	-	3-10.143	
 Рис.2	К	1	15.5	K15.5(2864/1)	2а	15.5	26.0	16.0	-	3-10.024
2		17.5	K17.5(2864/2)	2а	17.5	28.5	18.0	-	3-10.024	
3		19.5	K19.5(2864/3)	2а	19.5	30.5	19.0	-	3-10.025	
4		22	K22(2864/4)	2а	22.0	34.0	22.0	-	3-10.026	
5		25	K25(2864/5)	2а	25.0	40.0	26.0	-	3-10.027	
6		30	K30(2864/6)	2а	30.0	40.0	25.0	-	3-10.028	
7		12.3	K12.3-02	26	12.3	22.0	15.0	75	3-10.114э	
8		8	K8-01	26	8.0	15.7	12.3	75	3-10.115э	
9		11.5	K11.5	26	11.5	24.3	15.6	60	3-10.113э	
10		13.3	K13.3	26	13.3	25.0	17.3	75	3-10.307э	
 Рис.3	D	1	9.3D	9.3DY	3	9.2	18.2	12.7	-	3-10.116э
2		12.3D	12.3DY	3	12.2	20.4	14.0	-	3-10.116э	
3		13D	13DY	3	13.0	27.0	20.6	-	3-10.346	
 Рис.4	Е	1	16Е	16EN-01	4а	16.0	16.5		-	3-10.102
2		18Е	18Е1-02	4а	18.0	18.0		-	3-10.236	
3		20Е	20FE-02	4а	20.0	19.0		-	3-10.204э	
4		20Е4	20FE-04	4а	20.0	20.0		-	3-10.305	
5		22Е	16EN-01	4а	22.0	20.0		-	3-10.349	
 Рис.5	F	1	16F	16FN-01	5а	16.0	13.5		-	3-10.100
2		18F	18FN-01	5а	18.0	15.4		-	3-10.096	
3		20F	20FE-03	5а	20.0	18.0		-	3-10.231	
4		22F	22FN	56	22.0	20.0	2.0	-	3-10.154	

Твердосплавная вставка	Обозначение			Обозначение вставки по чертежу	№ рисунка	Размеры				№ чертежа вставки
	Группа	Индекс	В торговом названии			мм			β°	
						D	H	h		
 Рис.6	L	1	16L	16L1	6	16.0	9.0	-	-	3-10.111
 а. Рис.7 б.		1	12S1	12SK(K2880/1)	76	12.0	17.5		-	3-10.151
		2	16S2	16SK(K2880/2)	76	16.0	22.0		-	3-10.151
		3	16S3	16SL(K2880/2-01)	76	16.0	24.5		-	3-10.151
		4	18S4	18SK(K2880/3)	76	18.0	24.0		-	3-10.151
		5	16S	16S(K2804/2)	7a	16.0	19.5		-	3-10.044
		6	18S	18S(K2804/3)	7a	18.0	21.5		-	3-10.044
		7	22S	22S(K2880/4)	76	22.0	24.0		-	3-10.151
		8	25S	25S(K2880/5)	76	25.0	29.5		-	3-10.151
	9	12S	12S(K2804/1)	7a	12.0	14.0		-	3-10.044	
 Рис.8		1	-	2878	8a	9.3	25.0	16.0	25	0-10.034
	2	-	2872	8a	5.0	25.0	11.0	18		0-10.036
	3	-	2879	86	9.3	25.0	15.0	105		3-10.364



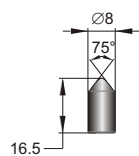
1

Режущий инструмент для горных машин

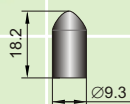
Горные резцы предназначены для оснащения исполнительных органов очистных и проходческих комбайнов, используемых при добыче горных пород открытым способом, разработке угольных забоев, срезе бетонных фундаментов, строительстве и ремонте дорог и мостов.



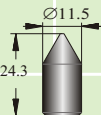
Твердосплавные вставки



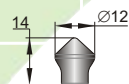
8



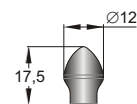
9,3D



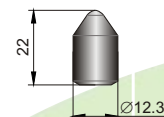
11



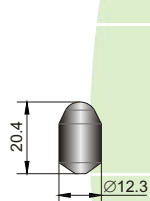
12S



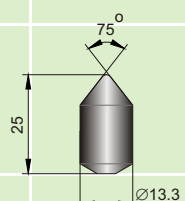
12S1



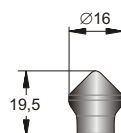
12,3



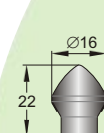
12,3D



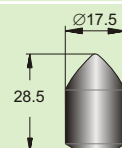
15,5



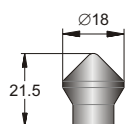
16S



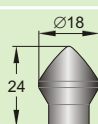
16S2



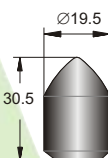
17,5



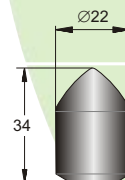
18S



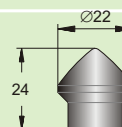
18S4



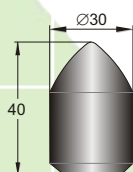
19,5



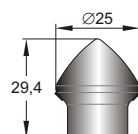
22



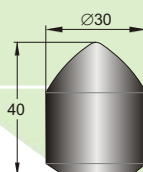
22S



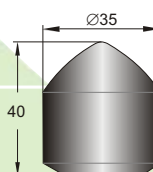
25



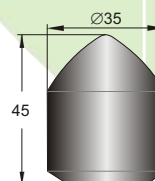
25S



30



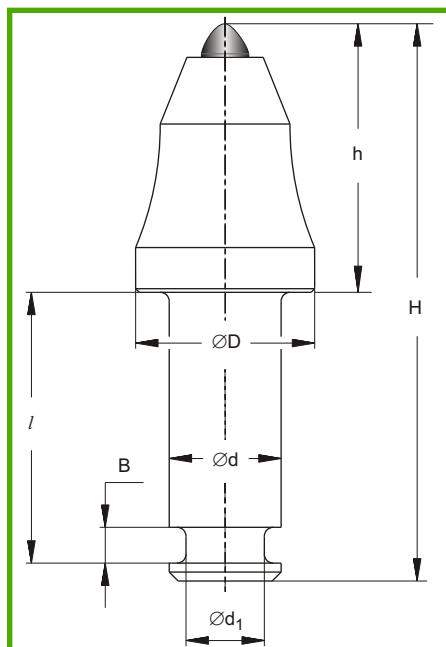
35



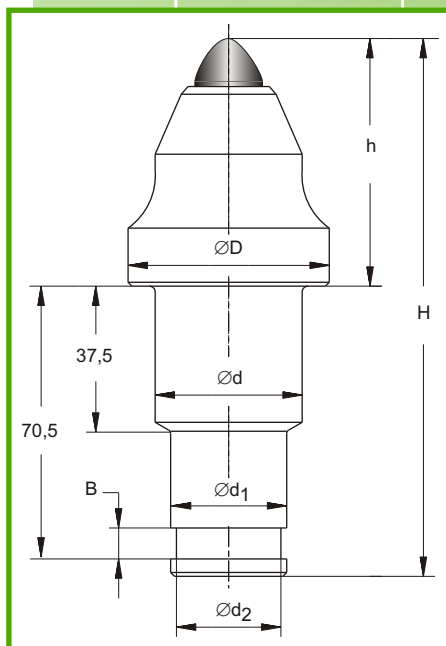
35J

ТАБЛИЦА РАЗМЕЩЕНИЯ ГОРНЫХ РЕЗЦОВ

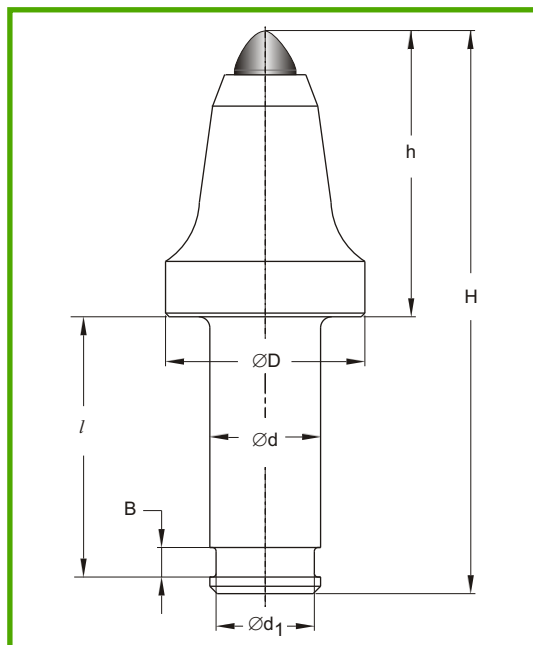
Название резца	Тип вставки	Страница каталога	Название резца	Тип вставки	Страница каталога	Название резца	Тип вставки	Страница каталога
D48	12,3	15	M48EP	16S	23	R48	16S	17
D48	17,5	15	M48EP	18S	23	R48	17,5	25
D48	18S	15	M48EP/90	17,5	23	R48/62	16S	16
D48	19,5	15	M48EP/90	18S4	23	R48E/93	12,3D	24
D48/78	17,5	15	M48P	16S	23	R48E/93	12S	24
D48/78	18S	15	M48S	12,3D	23	R50	19,5	17
D52	19,5	15	M48S	12S	23	R50EC	22	19
D64	19,5	17	M50N	12,3	16	R50EC	17,5	19
D64/76	12,3D	21	M50N	15,5	16	R50EC	19,5	19
D64/76	15,5	21	M50N	16S	16	R50ECM	17,5	19
D64/76	16S	21	M50N/89	12,3	16	R52	22	17
D64/76	19,5	15	M50P	16S	23	R52	25	25
D64/89	12,3D	21	M50P/70	15,5	24	R52	16S	16
D64/S76	15,5	21	M50P/70	16S	24	R52	17,5	25
D64/S76	19,5	21	M50P/76	25S	23	R52	19,5	15
G50	12,3	15	M54	15,5	16	R52/77	15,5	16
G50	12S	21	M54	17,5	16	R52/77	17,5	16
G50	15,5	15	M54	18S	15	R52/77	18S	16
G50	16S	15	M54	19,5	21	R52/77	22S	16
G50	18S	15	M54/90	16S	16	R52/89	19,5	16
G50	19,5	15	M60EP	17,5	19	R52/89	22S	16
G50C14	15,5	15	M60EP	18S4	19	R52N	16S	15
G50C14	16S	15	M60EP/90	17,5	19	R52N	17,5	15
G50C18/75	16S	22	M60EP/90	18S	19	R52N	19,5	15
G50C20/70	16S	15	M70	19,5	15	R60	19,5	17
G50K	16S	22	M70/70	25	21	R60C	22	20
G50M	12,3	15	M70/75	19,5	15	R60C	17,5	20
G50M	12S	15	N40	12,3	15	R60C	19,5	20
G50M	15,5	15	N40	12S1	15	R63	22	17
G50M	16S	15	N40	9,3D	15	R63S	16S	18
G50M	18S	15	N44P	16S	24	R63S	17,5	18
G50M	19,5	15	N44P	16S2	24	R63S	18S	18
G50V	12,3	15	P55Z	17,5	20	R63S	18S4	18
G50V	12S	15	P58EZ	22	18	X60K/103	22	25
G50V	15,5	15	P58EZ	22S	18	X60K/103	22S	25
G50V	16S	15	P58Z	22	18	Y52E/102	18S	25
G50V	18S	15	P58Z	22	20	Y52E/102	19,5	25
G50V	19,5	15	P58Z	25	20	Y55EK/102	15,5	20
G50V	22S	15	P58Z	22S	18	Y55EK/102	16S	20
G50W	16S	22	P60R/110	17,5	16	Y55EK/90	18S	20
G50WP	16S	22	P60R/110	18S	16	Y55K/100	17,5	17
G60KB/110	17,5	16	P60R/90	17,5	16	Y55K/100	18S	17
G60KB/110	18S	16	P60R/90	18S	16	Y55K/100	19,5	17
G60KB/90	17,5	16	P65Z	25	24	Y55K/90	18S	17
I53	12,3D	22	P68	22	19	Y55K/90	19,5	17
I53	12S	22	P68	25	19	Y55P/102	15,5	17
I55V	15,5	22	P68	19,5	19	Y55P/102	16S	17
I55V	16S	22	P68	22S	19	Y55P/102	19,5	17
J27P	8	22	P70	25	15	Y55P/89	19,5	17
K110	30	15	P70	30	15	Y55P/95	17,5	17
K110	35	15	P80	25	15	Y55P/95	18S	17
K110	35J	15	P84	22S	15	Y62K/86	11	18
M48	15,5	15	Q54/77	17,5	16	Y62K/86	12,3	18
M48	17,5	15	Q60	18S	15	Y62U/86	11	18
M48	18S	15	Q60	19,5	15	Y62U/86	12,3	18
M48	19,5	15	Q70	19,5	15	Y65EU	12,3	25
M48	22S	15	R38	15,5	24	Y65EU	15,5	25
M48/77	12,3D	21	R38	18S	24	Z70	22	15
						Z70	25	15



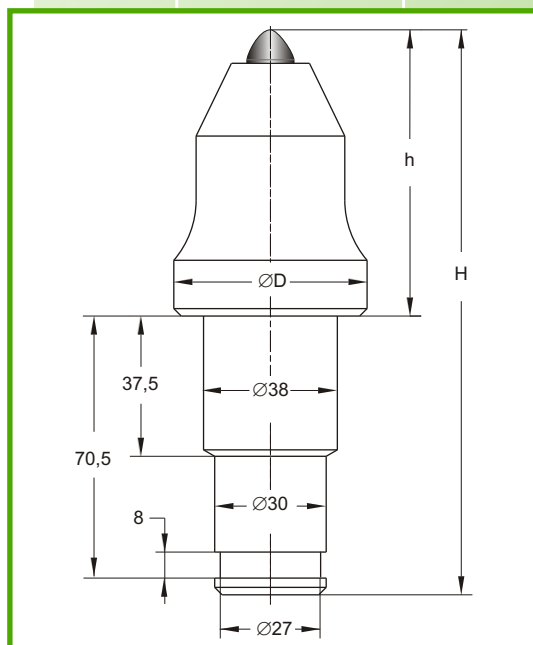
Название резца	Тип вставки	Размеры, мм							Код
		H	h	D	d	d ₁	B	/	
G50	12,3	140	70	50	32	25	8	65.5	G50S.70.B3.C3.12K7
G50	15,5	140	70	50	32	25	8	65.5	G50S.70.B3.C3.15K1
G50	16S	140	70	50	32	25	8	65.5	G50S.68.B3.C3.16S5
G50	18S	140	70	50	32	25	8	65.5	G50S.70.B3.C3.18S6
G50	19,5	140	70	50	32	25	8	65.5	G50S.70.B3.C3.19K3
G50C14	15,5	155	70	49.5	32	26	8	79.5	G50S.70.B3.C14.15K1
G50C14	16S	155	70	49.5	32	26	8	79.5	G50S.70.B3.C14.16S5
G50C20/70	16S	146	70	50	32	25	8	70.5	G50S.70B3.XC20.16S5
G50M	12,3	145	70	50	32	25	6	71	G50S.70.B3.C11.16S5
G50M	12S	145	70	50	32	25	6	71	G50S.70.B3.C11.12S9
G50M	15,5	145	70	50	32	25	6	71	G50S.70.B3.C11.15K1
G50M	16S	145	70	50	32	25	6	71	G50S.70.B3.C11.16S5
G50M	18S	145	70	50	32	25	6	71	G50S.70.B3.C11.18S6
G50M	19,5	145	70	50	32	25	6	71	G50S.70.B3.C11.19K3
G50V	12,3	156	70	50	32	25	8	81.5	G50S.70.B3.C7.12K7
G50V	12S	156	70	50	32	25	8	81.5	G50S.70.B3.C7.12S9
G50V	15,5	156	70	50	32	25	8	81.5	G50S.70.B3.C7.15K1
G50V	16S	156	70	50	32	25	8	81.5	G50S.70.B3.C7.16S5
G50V	18S	156	70	50	32	25	8	81.5	G50S.70.B3.C7.18S6
G50V	19,5	156	70	50	32	25	8	81.5	G50S.70.B3.C7.19K3
G50V	22S	156	70	50	32	25	8	81.5	G50S.70.B3.C7.22S7
K110	30	177	95	110	42	39	7	76.5	K110S.95.C1.C19.30K6
K110	35	177	95	110	42	39	7	76.5	K110S.95.C1.C19.35K12
K110	35J	177	95	110	42	39	7	76.5	K110S.95.C1.C19.35K13
M48	15,5	139	64	48	30	27	8	70.5	M48S.64.B4.C2.15K1
M48	17,5	139	64	48	30	27	8	70.5	M48S.64.C1.C2.17K2
M48	18S	139	64	48	30	27	8	70.5	M48S.64.B4.C2.18S4
M48	19,5	139	64	48	30	27	8	70.5	M48S.64.C1.C2.19K3
M48	22S	139	64	48	30	27	8	70.5	M48S.64.B4.C2.22S7
M54	18S	150	75	54	30	27	8	70.5	M54S.75.C1.C2.18S6
M70	19,5	140	64	70	30	27	8	70.5	M70S.64.B3.C2.19K3
M70/75	19,5	153	75	70	30	27	8	70.5	M70S.75.B3.C2.19K3
N40	12,3	129	64	40	25	20.2	8	60	N40S.64.B3.C1.12K7
N40	12S1	125	60	40	25	20.2	8	60	N40S.60.B3.C1.12S1
N40	9,3D	125	60	40	25	20.2	8	60	N40S.60.B3.C1.09D1
P70	25	156	80	70	38	34.8	7	70.5	P70S.80.C1.C5.25K5
P70	30	156	80	70	38	34.8	7	70.5	P70S.80.C1.C5.30K6
P80	25	156	80	80	38	34.8	7	70.5	P80S.80.C1.C5.25K5
P84	22S	159	82.5	84	38	34.8	7	70.5	P84S.82.E5.C5.22S7
Q60	18S	140	64	60	29.7	27	8	70.5	Q60S.64.B3.C2.18S6
Q60	19,5	140	64	60	29.7	27	8	70.5	Q60S.64.B3.C2.19K3
Q70	19,5	140	64	70	29.7	27	8	70.5	Q70S.64.B3.C2.19K3
Z70	22	143	75	70	34	31	7	61	Z70S.75.C1.C12.22K4
Z70	25	143	75	70	34	31	7	61	Z70S.75.C1.C12.25K5



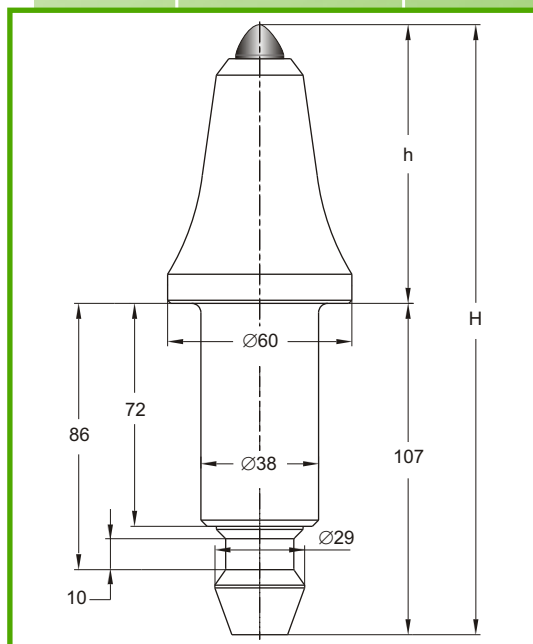
Название резца	Тип вставки	Размеры, мм							Код
		H	h	D	d	d ₁	d ₂	B	
D48	12,3	137	62	48	37.7	29.6	26.6	8	D48S.62.C1.D2.12K7
D48	17,5	139	64	48	37.7	29.6	26.6	8	D48S.64.C5.D2.17K2
D48	18S	139	64	48	37.7	29.6	26.6	8	D48S.64.C5.D2.18S6
D48	19,5	139	64	48	37.7	29.6	26.6	8	D48S.64.C1.D2.19K3
D48/78	17,5	153	78	48	37.7	29.6	26.6	8	D48S.78.C5.D2.17K2
D48/78	18S	153	78	48	37.7	29.6	26.6	8	D48S.78.C5.D2.18S6
D52	19,5	139	64	52	37.7	29.6	27	2.5	D52S.64.C5.D1.19K3
D64/76	19,5	151	76	64	37.7	29.6	26.6	8	D64S.76.C1.D1.19K3
R52	19,5	139	64	52	38	30	27	8	R52S.64.C1.D1.19K3
R52N	16S	139	64	52	38	30	27	2.5	R52S.64.C5.D3.16S5
R52N	17,5	139	64	52	38	30	27	2.5	R52S.64.C5.D3.17K2
R52N	19,5	139	64	52	38	30	27	2.5	R52S.64.C5.D3.19K3



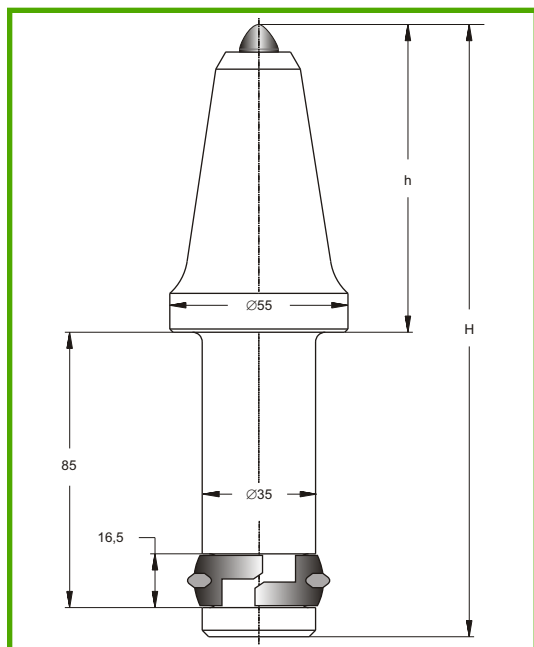
Название резца	Тип вставки	Размеры, мм							Код
		H	h	D	d	d ₁	B	l	
M50N	12,3	162	86	50	30	25	4.6	70	M50S.86.B4.C4.12K7
M50N	15,5	156	80	50	30	25	4.6	70	M50S.80.B4.C4.15K1
M50N	16S	156	80	50	30	25	4.6	70	M50S.80.B4.C4.16S5
M50N/89	12,3	165	89	50	30	25	4.6	70	M50S.89.B4.C4.12K7
M54	15,5	150	75	54	30	25	4.6	70	M54S.75.B4.C4.15K1
M54	17,5	150	75	54	30	27	8	70.5	M54S.75.B4.C2.17K2
M54/90	16S	165	90	54	30	27	8	70.5	M54S.90.B4.C2.16S5
Q48/77	17,5	152	77	48	29.7	27	8	70.5	Q48S.77.B3.C2.12K7
Q54/77	17,5	153	77	54	29.7	27	8	70.5	Q54S.77.B4.C2.17K2



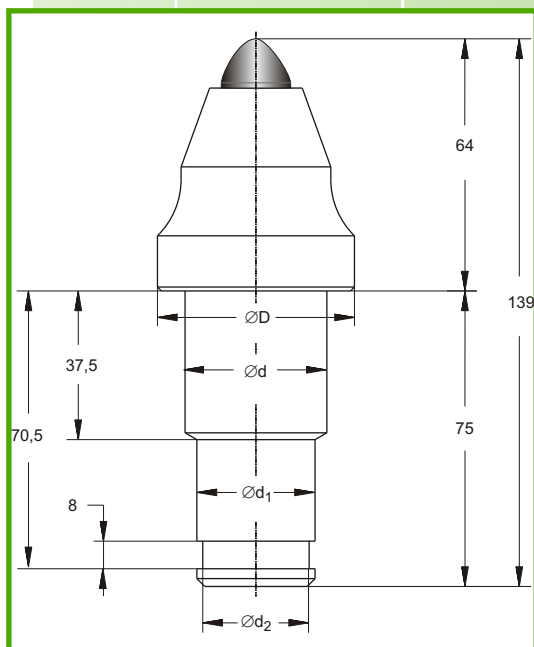
Название резца	Тип вставки	Размеры, мм			Код
		H	h	D	
R48/62	16S	137	62	48	R48S.62.C1.D1.16S5
R52	16S	137	64	52	R52S.64.C1.D1.16S5
R52/77	15,5	152	77	52	R52S.77.B3.D1.15K1
R52/77	17,5	152	77	52	R52S.77.B3.D1.17K2
R52/77	18S	152	77	52	R52S.77.C1.D1.19K3
R52/77	22S	152	77	52	R52S.77.C1.D1.22S7
R52/89	19,5	164	89	52	R52S.89.C1.D1.19K3
R52/89	22S	164	89	52	R52S.89.C1.D1.22S7



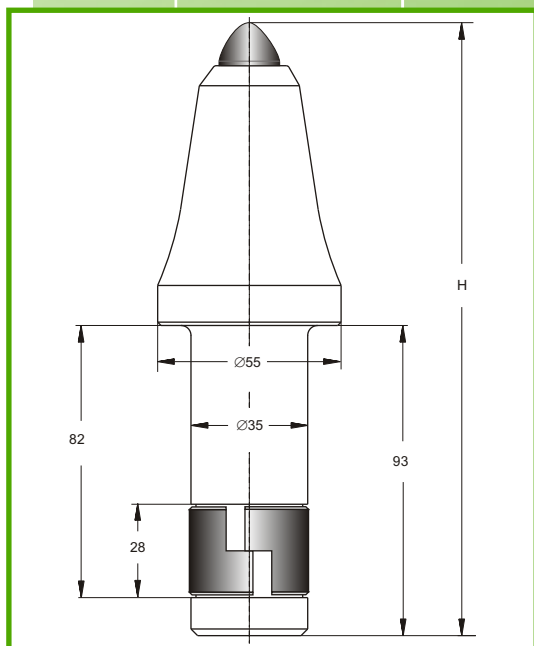
Название резца	Тип вставки	Размеры, мм		Код
		H	h	
G60KB/110	17,5	217	110	G60S.110B4.XD11.17C5
G60KB/110	18S	217	110	G60S.110B4.XD11.18S6
G60KB/90	17,5	197	90	G60S.90B4.XD11.17C5
P60R/110	17,5	217	110	P60S.110.B4.D11.17K2
P60R/110	18S	217	110	P60S.110.B4.D11.18S6
P60R/90	17,5	197	90	P60S.90.B4.D11.17K2
P60R/90	18S	197	90	P60S.90.B4.D11.18S6



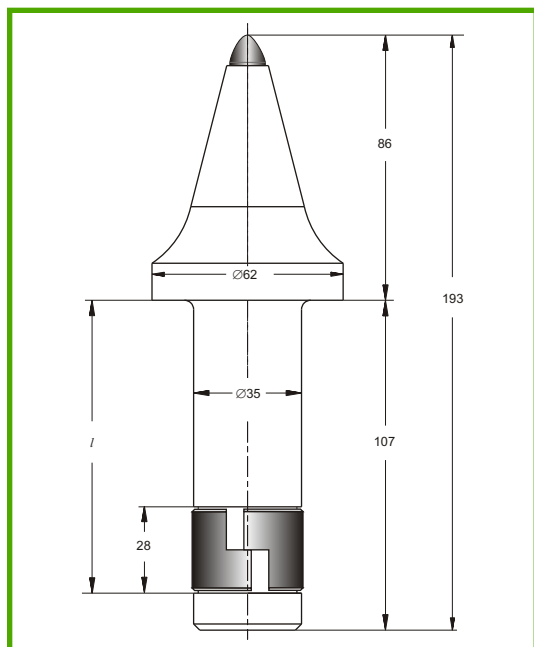
Название резца	Тип вставки	Размеры, мм		Код
		H	h	
Y55P/89	19,5	184	90	Y55S.89.B4.P3.19K3
Y55P/95	17,5	189	95	Y55S.95.B4.P3.17K2
Y55P/95	18S	189	95	Y55S.95.B4.P3.18S6
Y55P/102	15,5	195	102	Y55S.102.B4.P3.15K1
Y55P/102	16S	195	102	Y55S.102.B4.P3.16S5
Y55P/102	19,5	195	102	Y55S.102.B4.P3.19K3



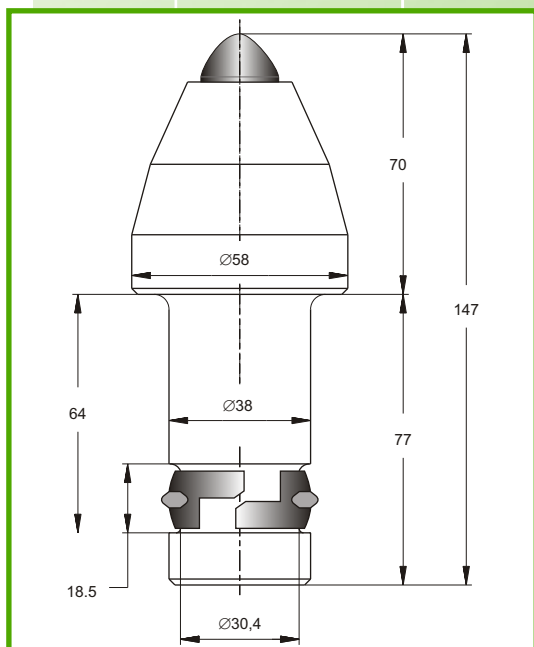
Название резца	Тип вставки	Размеры, мм				Код
		D	d	d ₁	d ₂	
D64	19,5	64	37.7	29.6	26.6	D64S.64.C1.D2.19K3
R48	16S	48	38	30	27	R48S.64.B3.D1.16S5
R50	19,5	50	38	30	27	R50S.64.C1.D1.19K3
R52	22	52	38	30	27	R52S.64.C1.D1.22K4
R60	19,5	60	38	30	27	R60S.64.C1.D1.19K3
R63	22	63	38	30	27	R63S.64.C1.D1.22K4



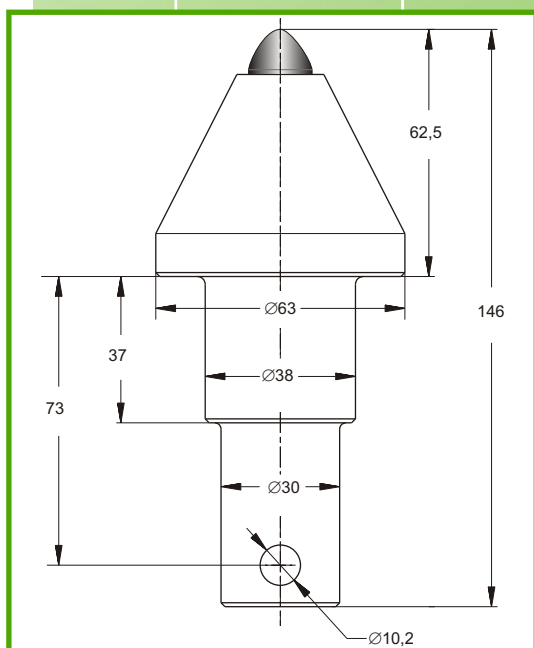
Название резца	Тип вставки	Размеры, мм	Код
		H	
Y55K/100	17,5	193	Y55S.100.B4.P14.17K2
Y55K/100	18S	193	Y55S.100.B4.P14.18S4
Y55K/100	19,5	193	Y55S.100.B4.P14.19K3
Y55K/90	18S	183	Y55S.90.B4.P14.18S6
Y55K/90	19,5	183	Y55S.90.B4.P14.19K3



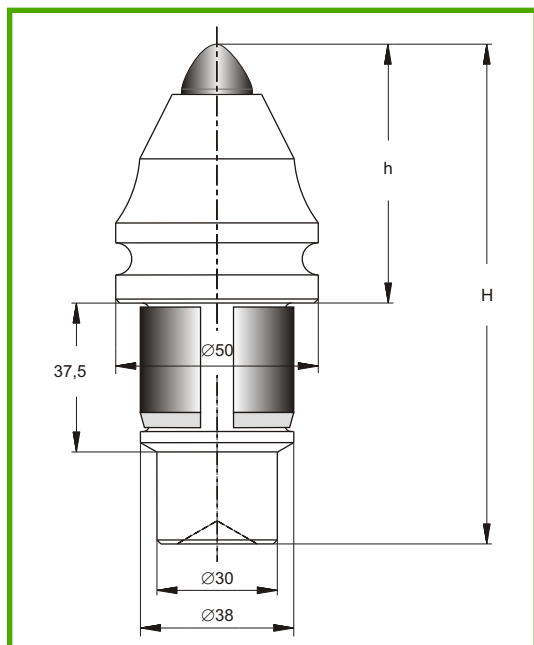
Название резца	Тип вставки	Размеры, мм	Код
		l	
Y62K/86	11	95	Y62S.86.B4.P9.11K9
Y62K/86	12,3	95	Y62S.86.B4.P9.12K7
Y62U/86	11	67.5	Y62S.86.B4.P8.11K9
Y62U/86	12,3	67.5	Y62S.86.B4.P8.12K7



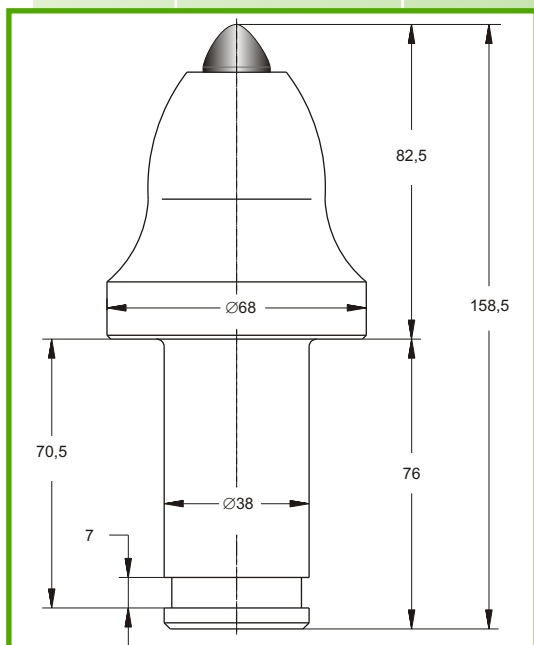
Название резца	Тип вставки	Код
P58EZ	22	P58E.70.A2.P4.22K4
P58EZ	22S	P58E.70.A2.P4.22S7
P58Z	22	P58S.70.A2.P4.25S8
P58Z	22S	P58S.70.A2.P4.22S7



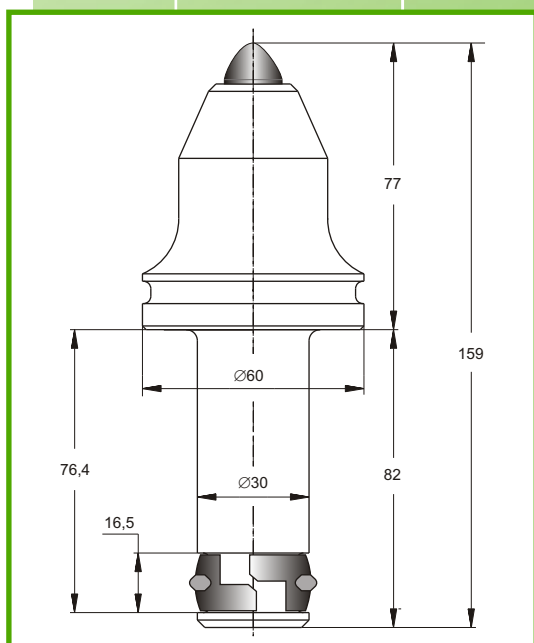
Название резца	Тип вставки	Код
R63S	16S	R63S.62.A1.H2.16S5
R63S	17,5	R63S.62.A1.H2.17K2
R63S	18S	R63S.62.A1.H2.18S6
R63S	18S4	R63S.62.A1.H2.18S4



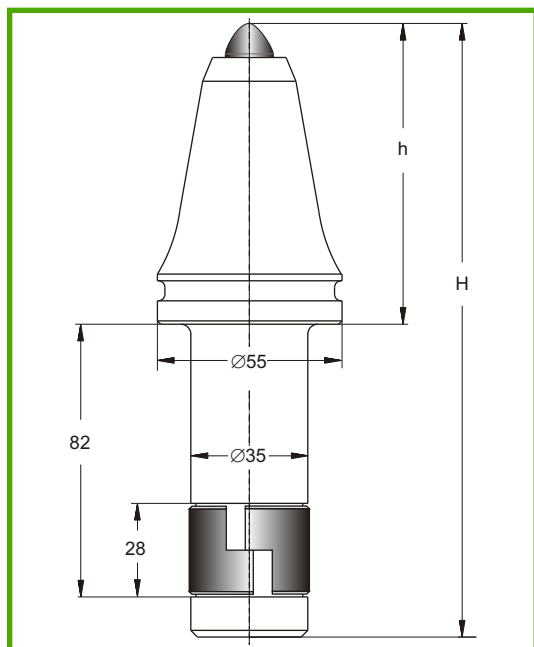
Название резца	Тип вставки	Размеры, мм		Код
		H	h	
R50EC	22	130.5	70.5	R50E.70.C1.D4.22K4
R50EC	17,5	130.5	70.5	R50E.70.C1.D4.17K2
R50EC	19,5	125	65	R50E.65.C1.D4.19K3
R50ECM	17,5	144	70.5	R50E.70.C1.D5.17K2



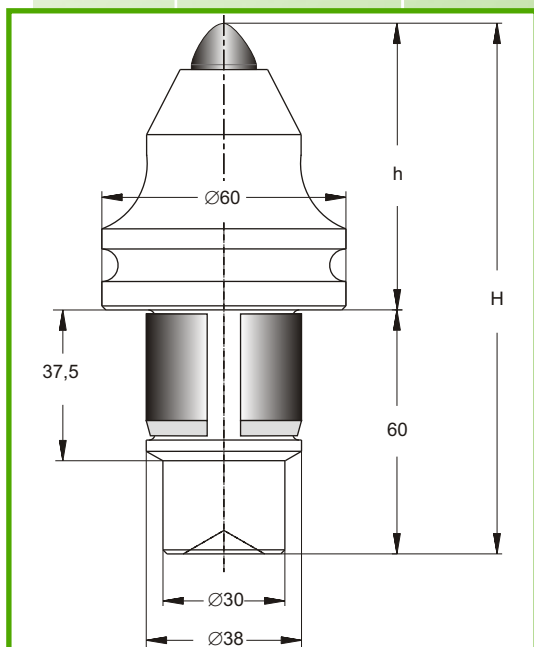
Название резца	Тип вставки	Код
P68	22	P68S.82.E5.C5.22K4
P68	25	P68S.82.E5.C5.25K5
P68	19,5	P68S.82.E5.C5.19K3
P68	22S	P68S.82.E5.C5.22S7



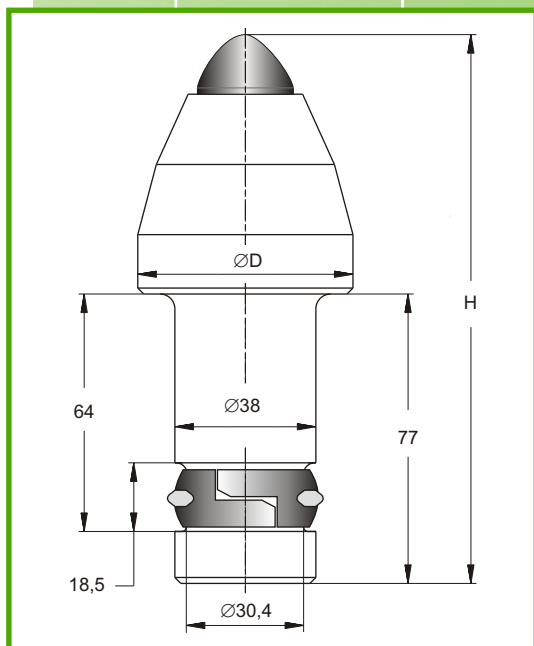
Название резца	Тип вставки	Код
M60EP	17,5	M60E.77.C5.P2.17K2
M60EP	18S4	M60E.77.C5.P2.18S4
M60EP/90	17,5	M60E.90.C5.P2.17K2
M60EP/90	18S	M60E.90.C5.P2.18S6



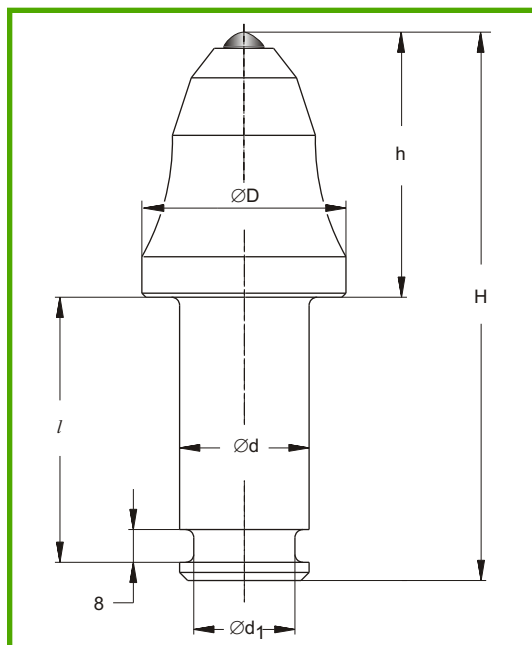
Название резца	Тип вставки	Размеры, мм		Код
		H	h	
Y55EK/90	18S	183	90	Y55E.90.B4.P14.18S6
Y55EK/102	15,5	196	102	Y55E.102.B3.P14.15K1
Y55EK/102	16S	196	102	Y55E.102.B3.P14.16S5



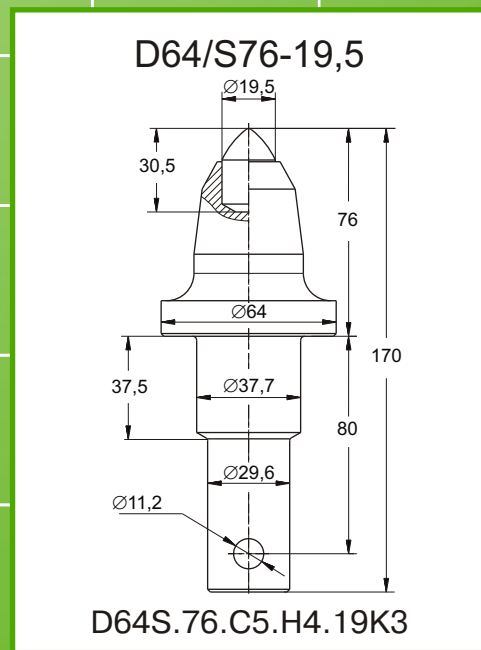
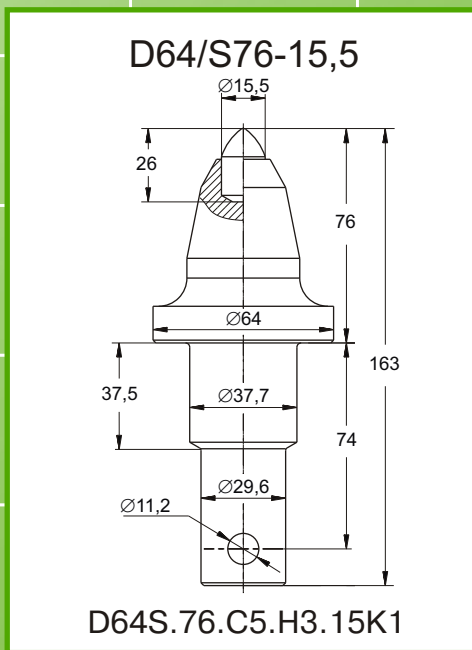
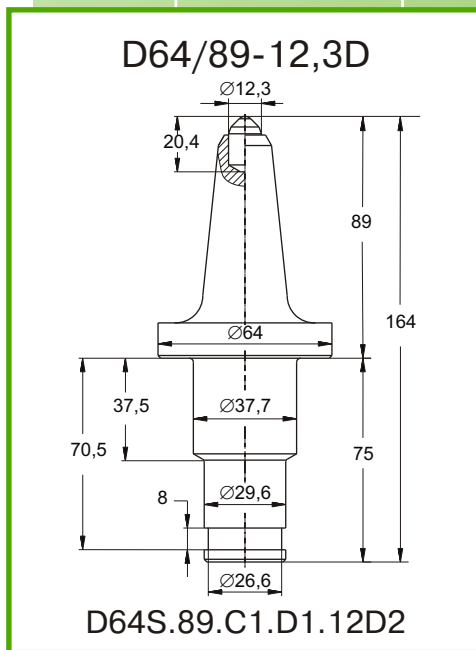
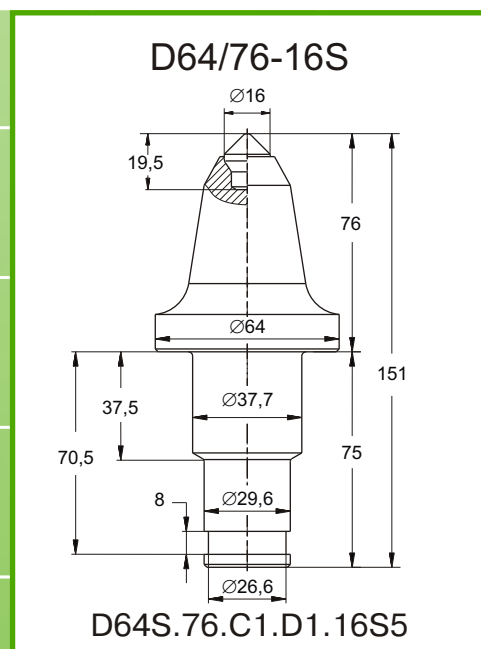
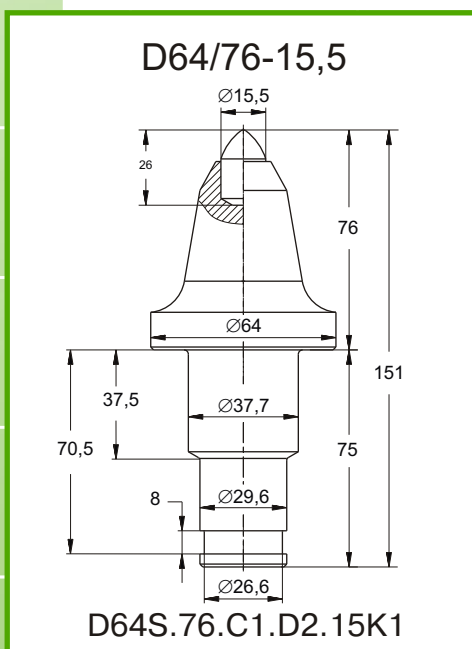
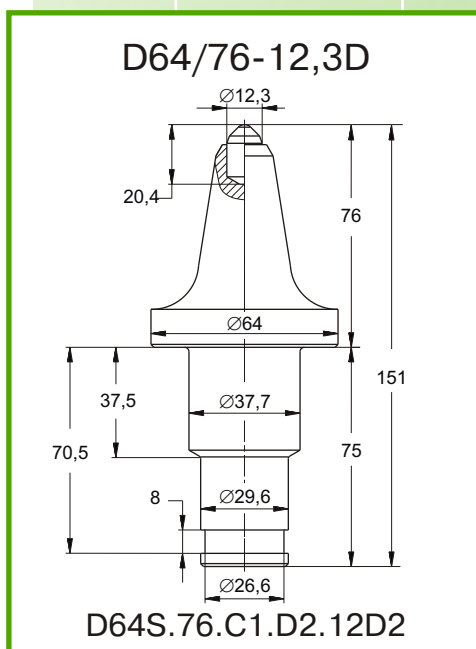
Название резца	Тип вставки	Размеры, мм		Код
		H	h	
R60C	22	130.5	70.5	R60E.70.C1.D4.22K4
R60C	17,5	130.5	70.5	R60E.70.C1.D4.17K2
R60C	19,5	125	65	R60E.65.C1.D4.19K3



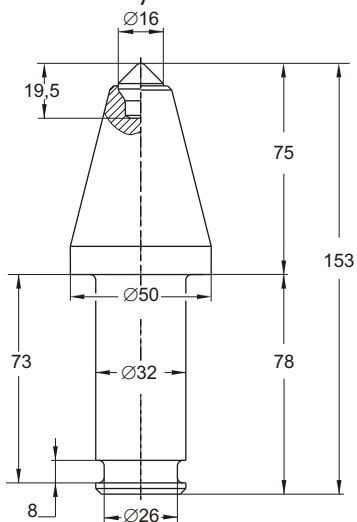
Название резца	Тип вставки	Размеры, мм		Код
		H	D	
P55Z	17,5	154	55	P55S.77.A3.P4.17K2
P58Z	22	147	58	P58S.70.A2.P4.22K4
P58Z	25	147	58	P58S.70.A2.P4.25K5



Название резца	Тип вставки	Размеры, мм						Код
		H	h	D	d	d ₁	l	
G50	12S	140	70	50	32	25	66	G50S.70.B3.C3.12S9
M48/77	12,3D	150	77	48	30	25	70	M48S.77.B4.C17.12D2
M54	19,5	150	75	54	30	27	71	M54S.75.C5.C2.19K3
M70/70	25	145	70	70	30	27	71	M70S.70.C5.C2.25K5

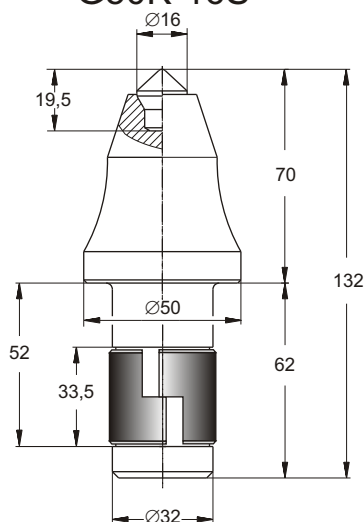


G50C18/75-16S



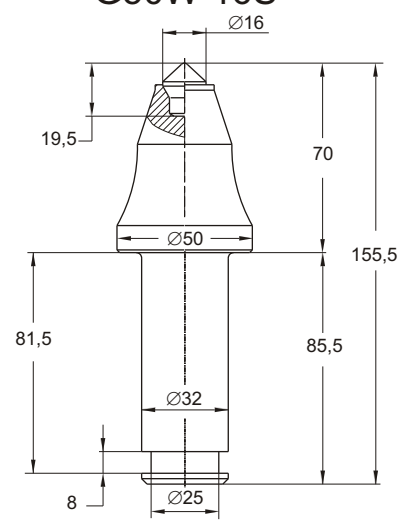
G50S.75.D4.C18.16S5

G50K-16S



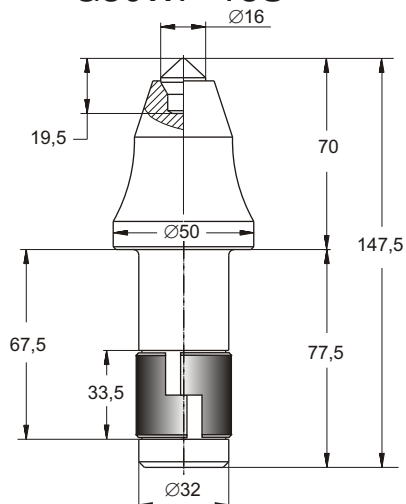
G50S.70.B3.P11.16S5

G50W-16S



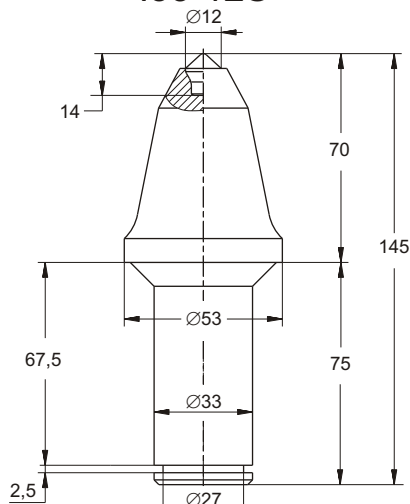
G50W.68B3.32C7.16S5

G50WP-16S



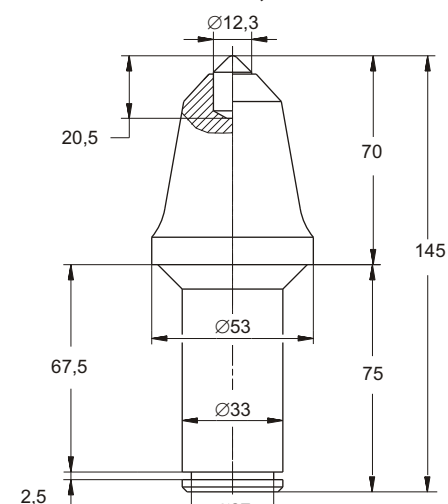
G50W.70B3.XP12.16S5

I53-12S



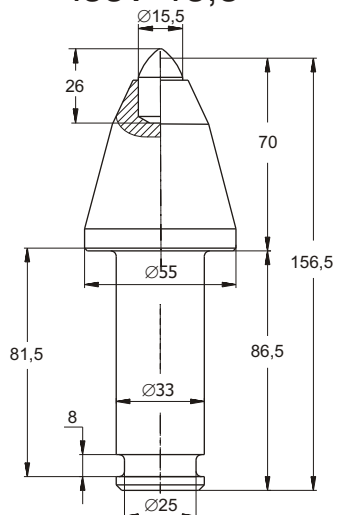
I53S.70.B4.T6.12S9

I53-12,3D



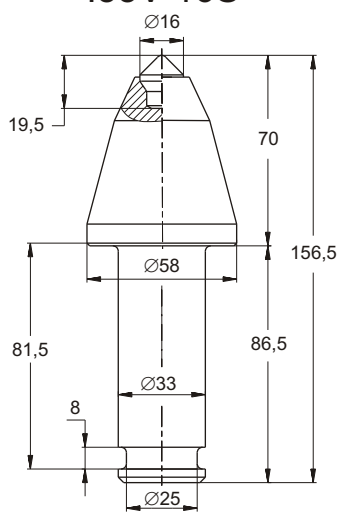
I53S.70.B4.T6.12D2

I55V-15,5



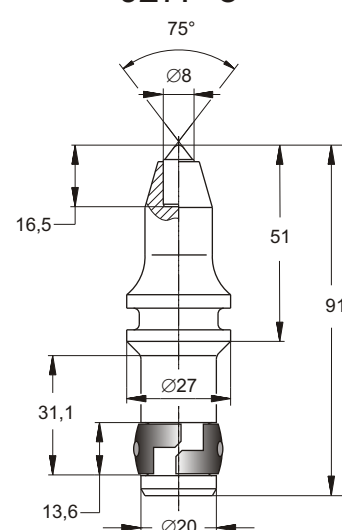
I55S.70.E1.C16.15K1

I55V-16S

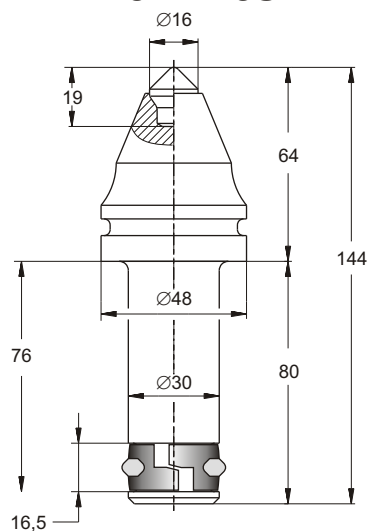
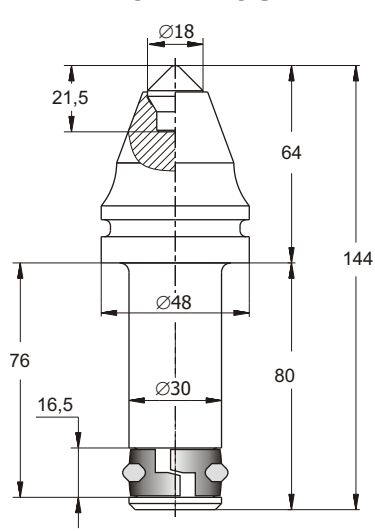
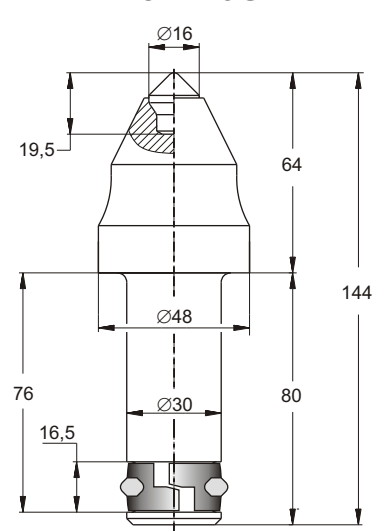
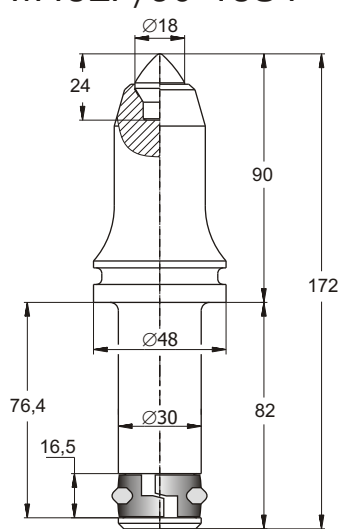
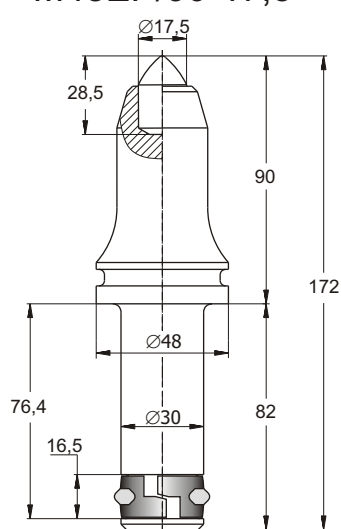
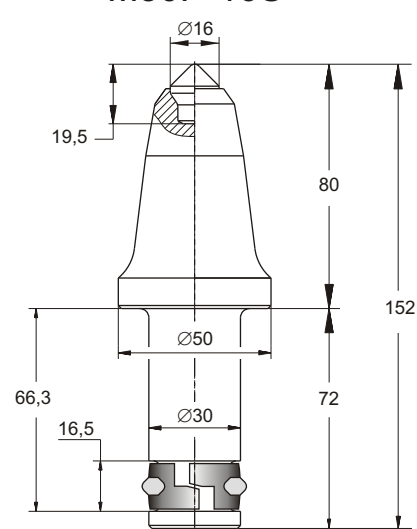
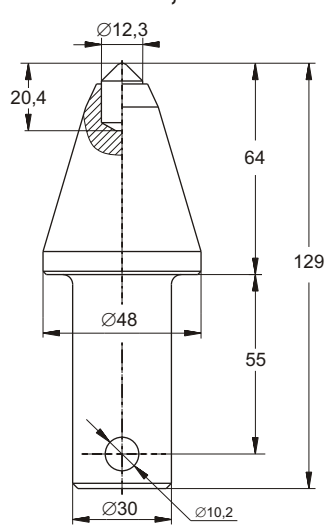
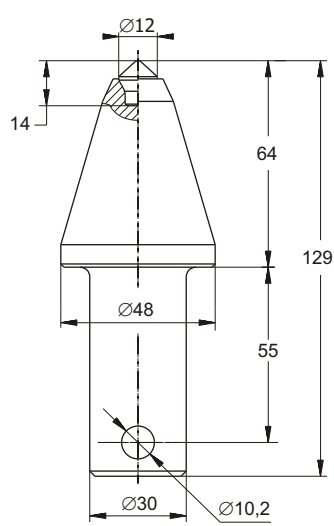
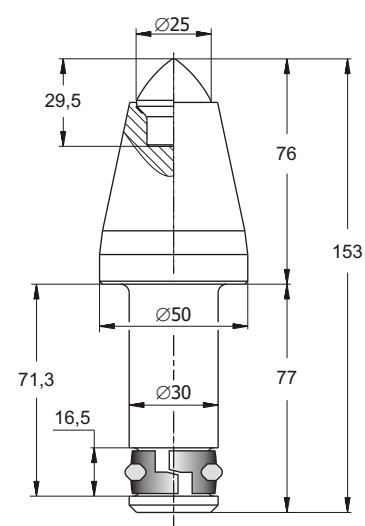


I55S.70.A2.C16.16S5

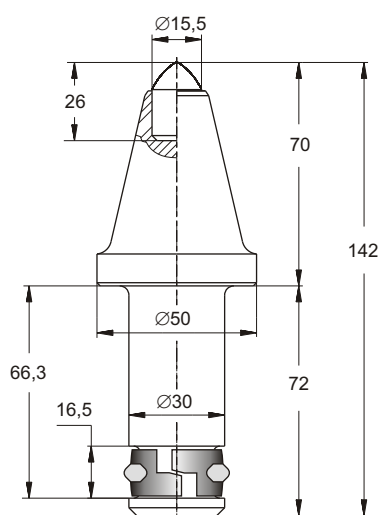
J27P-8



B27E.51.B4.P10.8K11

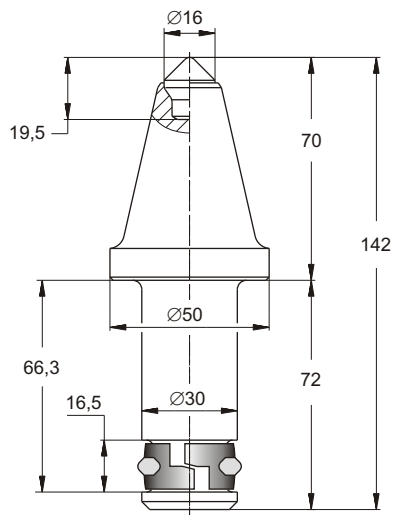
M48EP-16S**M48E.64.B3.P2.16S5****M48EP-18S****M48E.64.B3.P2.18S6****M48P-16S****M48S.64.B3.P2.16S5****M48EP/90-18S4****M48E.90.C5.P2.18S4****M48EP/90-17,5****M48E.90.C5.P2.17K2****M50P-16S****M50S.80.A3.P2.16S5****M48S-12,3D****M48S.64.A2.C14.12D2****M48S-12S****M48S.64.A2.C14.12S9****M50P/76-25S****M50S.76.E1.P15.25S8**

M50P/70-15,5



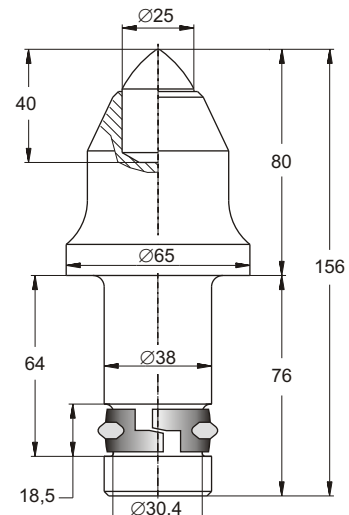
M50S.70.A1.P2.15K1

M50P/70-16S



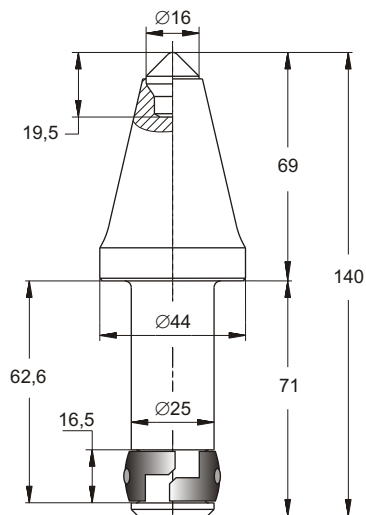
M50S.70.A1.P2.16S5

P65Z-25



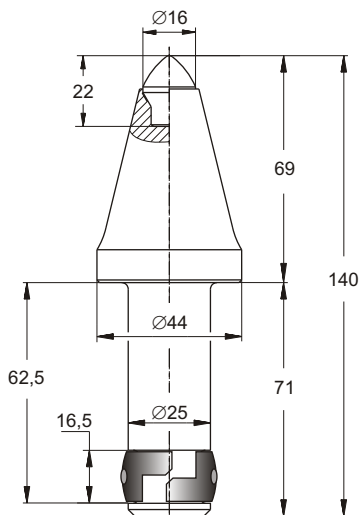
P65S.80.C5.P4.25K5

N44P-16S



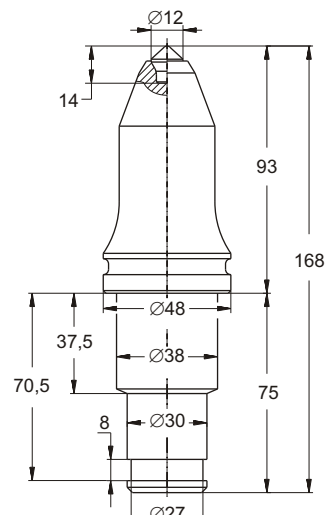
N44S.69.B3.P1.16S5

N44P-16S2



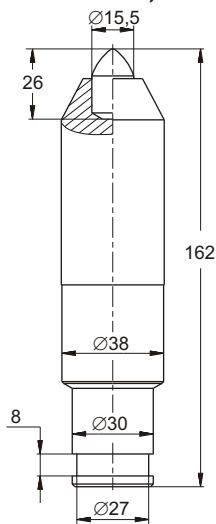
N44S.69.B3.P1.16S2

R48E/93-12S



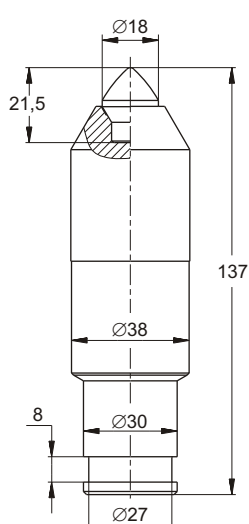
R48S.93.C5.D1.12S9

R38-15,5



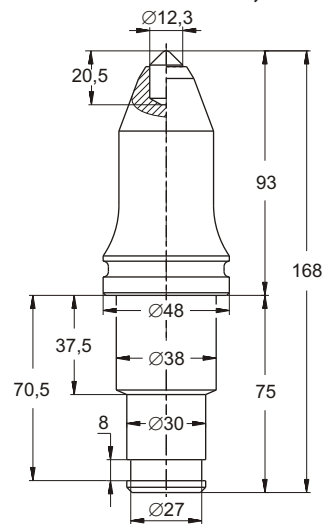
R38S.87.D5.D1.15K1

R38-18S



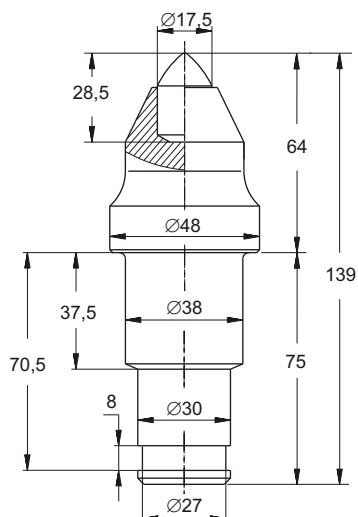
R38S.62.D5.D1.18S4

R48E/93-12,3D



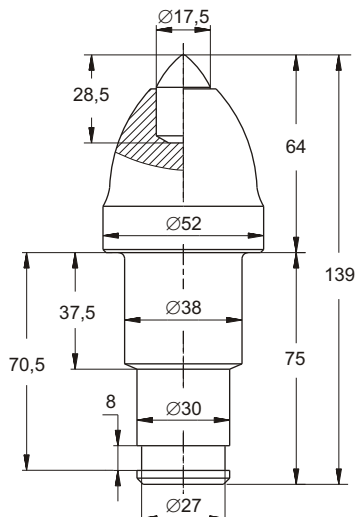
R48E.93.C5.D1.12D2

R48-17,5



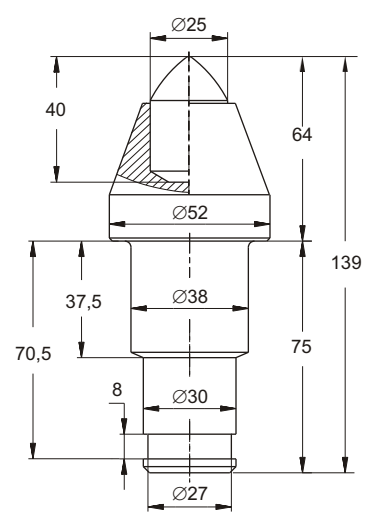
R48S.64.C1.D1.17K2

R52-17,5



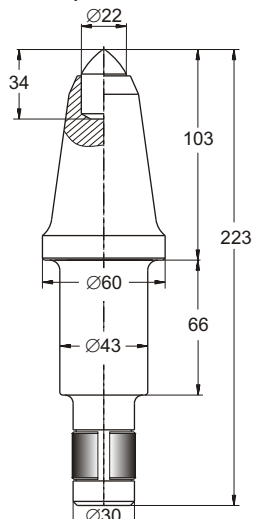
R52S.64.E5.D1.17K2

R52-25



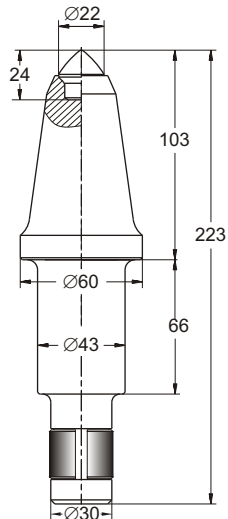
R52S.64.D4.D1.25K5

X60K/103-22



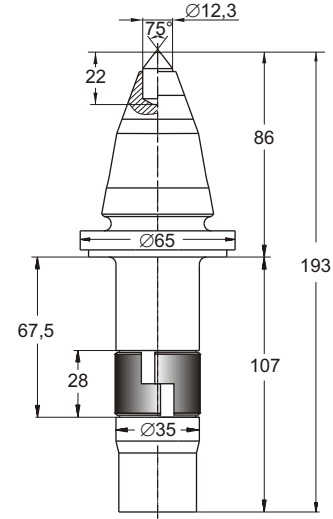
X60S.103.B4.D6.22K4

X60K/103-22S



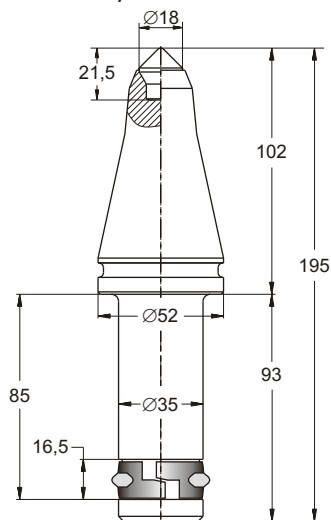
X60S.103.B4.D6.22S7

Y65EU-12,3



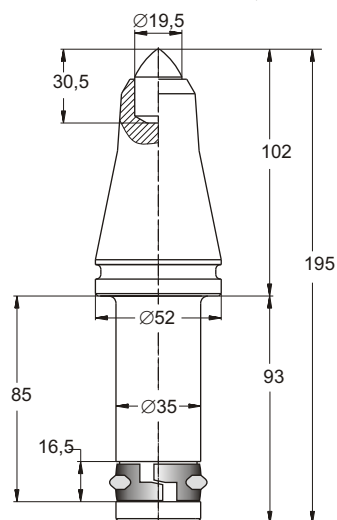
Y65E.86.B4.P8.12K7

Y52E/102-18S



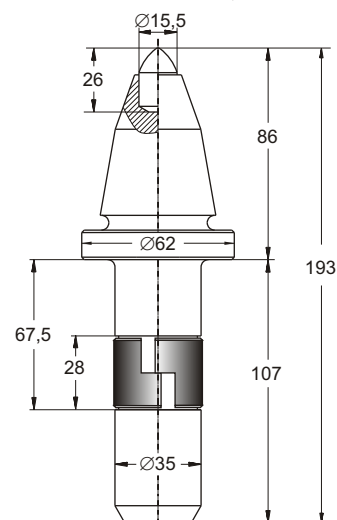
Y52E.102.A3.P3.18S6

Y52E/102-19,5



Y52E.102.A3.P3.19K3

Y65EU-15,5



Y65E.86.A2.P8.15K1

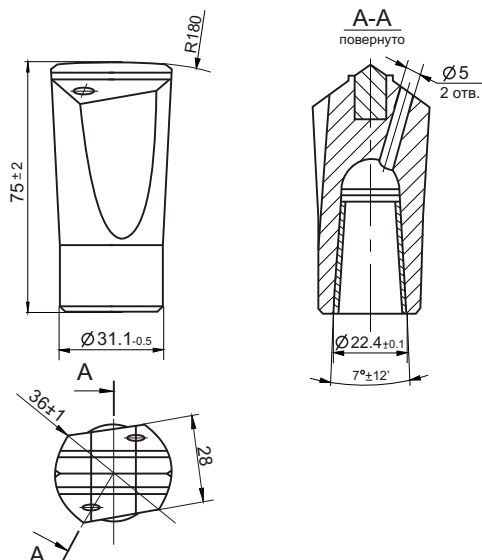


2

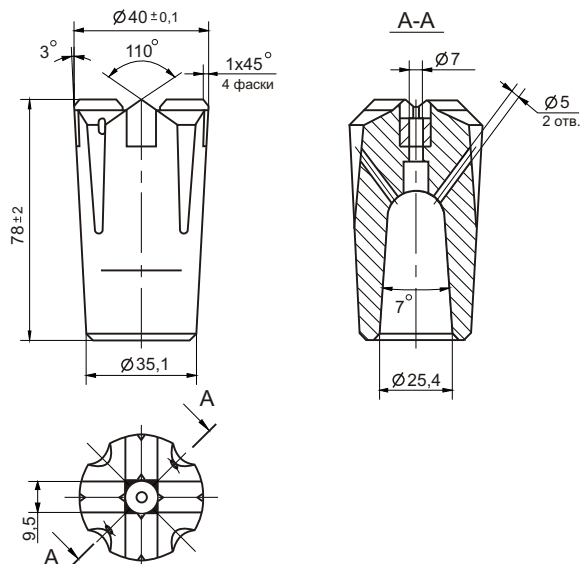
Буровые коронки

Буровые коронки предназначены для оснащения перфораторов, используемых для бурения шпуров в хрупких, мягких, монолитных и трещиноватых горных породах с коэффициентом крепости f до 20 по шкале профессора М.М. Протодяконова

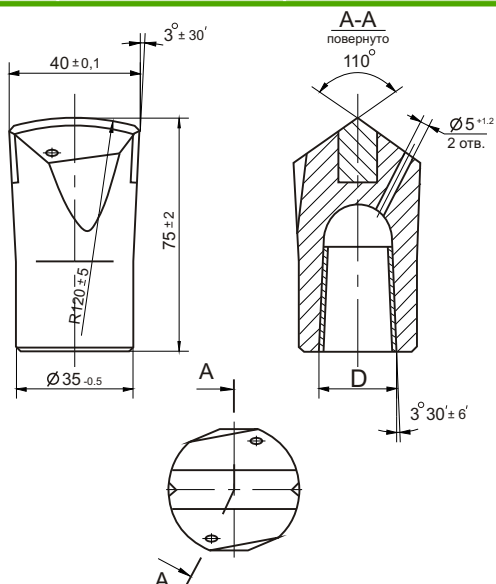




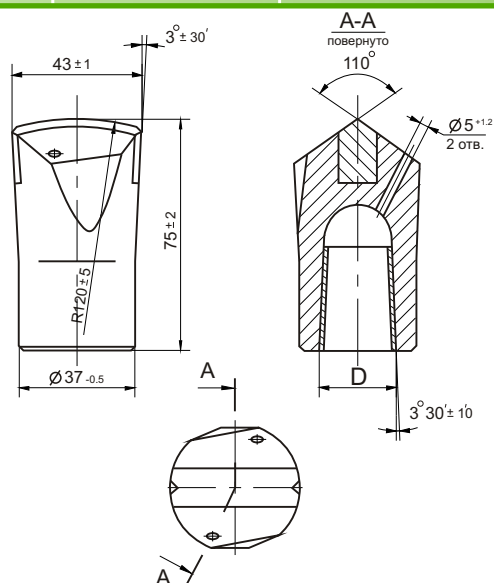
Коронка буровая БКПМ 36-22



Коронка буровая БКПМ 40-25 КМ



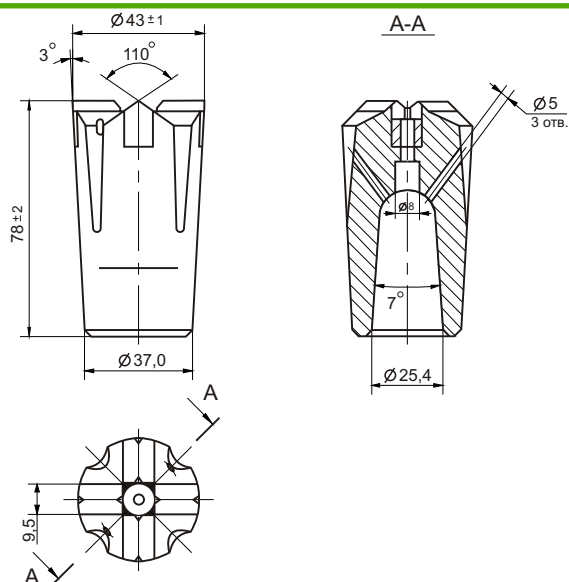
Коронка буровая БКПМ 40-25



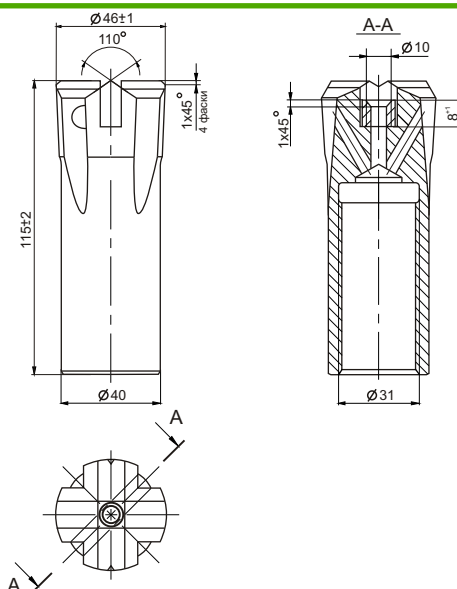
Коронка буровая БКПМ 43-25

Тип коронки	Размеры, мм	
	D	
	номин.	пред. откл.
БКПМ 40-25 (I исполнение без втулки)	25.0	±0.1
БКПМ 40-25 (II исполнение с втулкой)	25,4	±0.06

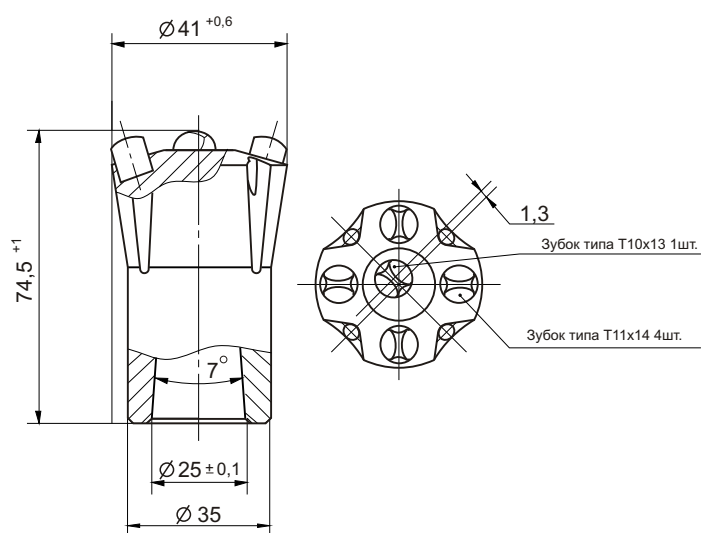
Тип коронки	Размеры, мм	
	D	
	номин.	пред. откл.
БКПМ 43-25 (I исполнение без втулки)	25.0	±0.1
БКПМ 43-25 (II исполнение с втулкой)	25.4	±0.1



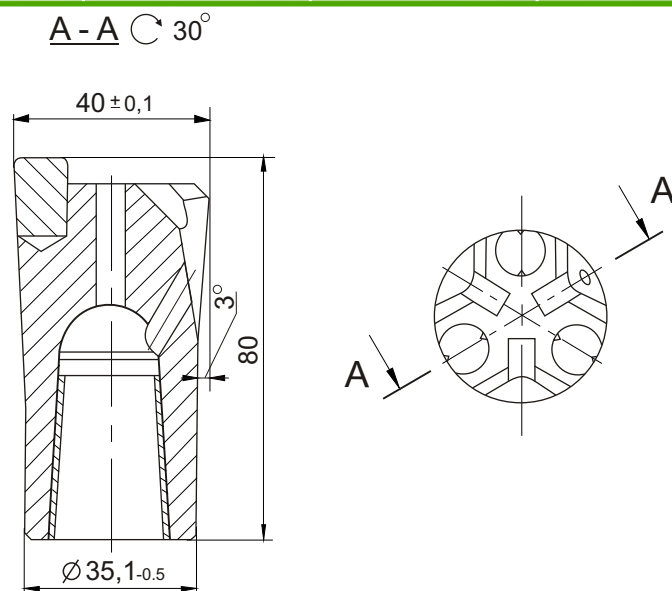
Коронка буровая БКПМ 43-25 КМ



Коронка буровая БКР 45



Коронка буровая КНШ 40-25



Коронка буровая КТШ 40-25 М



624140, г. Кировград Свердловской области, ул. Свердлова, 26а

телефоны: (343 57) 33-7-00 договорная группа

98-0-47 поворотные резцы и буровой инструмент

факсы: (343 57) 4-06-10, 3-36-26

e-mail: postmaster@kzts.ru

http://www.kzts.ru



Принимаются заказы на разработку
и изготовление специальных изделий
из твердых сплавов